

FABRICATION SPECIALE 1PURBD30/EW

BANDE TRANSPORTEUSE TPU BLANC
Homologation: FDA - CE pour le transport de produits alimentaires

COMPOSITION

1	1 pli tissu polyester
PUR	Polyuréthane TPU
B	Couleur : blanc
D	Profil diamant en face supérieure
30	Revêtement ép. 0,30 mm
E	Tissu 80N/mm, trame rigide
W	Face inférieure imprégnée

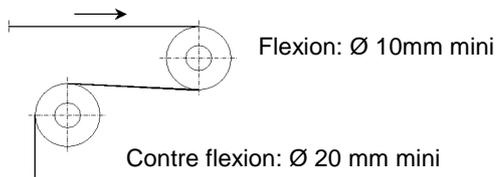
CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Revêtement:	dureté 85 Sh.A finition profil diamant
Epaisseur totale:	1,00 mm $\pm 0,1$ mm par pli
Poids au m²:	820 g $\pm 10\%$
Coef. de frottement face inférieure/acier:	0,20 $\pm 20\%$
Largeur maxi de fabrication:	2 000 mm
Températures admissibles:	
* Produit en contact:	-40°C à +90°C
* Atmosphère ambiante:	-25°C à +60°C
Support:	Tôle de glissement

DONNEES MECANIQUES

Tolérances: +20% -10%

Résistance à la rupture:	60 N/mm
Force de traction après fatigue à allongement 1%:	5 N/mm
Force de traction admissible maxi:	8 N/mm

Diamètres d'enroulement: (minimum acceptable à température 20°C)

NB: ces valeurs n'ont aucun rapport avec le Ø requis pour l'entraînement en rotation de la bande.

Ambiance: 0°C à +8°C: appliquer une valeur de +50%
0°C à -25°C: appliquer une valeur de +100%

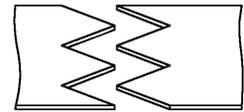
JONCTION SANS FIN

Température plateau supérieur:	150°C ± 10 °C
Température plateau inférieur:	130°C ± 10 °C
Temps de maintien en température:	1 mn ± 1 mn
Pression:	1,0 bar $\pm 0,5$ bar
Apport de matière:	non

Données indicatives variables suivant le matériel et le système de chauffe

Type de jonctionnement possible:

DS (digital)
Dent de scie simple

**Agrafes:** Déconseillées**Accessoires** sur la bande:
Déconseillés

Les chiffres et les données peuvent évoluer. L'utilisateur du présent document doit s'enquérir de sa validité.
Reveyron SA ne peut être tenu pour responsable en cas de l'utilisation de données erronées.

reveyron S.A.

247, route du Mas Rillier, Les Echets - 01700 MIRIBEL - France

Tél.: +33 (0)4 78 91 81 01

Fax: +33 (0)4 78 91 05 09

www.reveyron.comE.mail: info@reveyron.fr