FICHE TECHNIQUE



Date validation: 02/12/2008

CERTICO DE CONTROL DE

GAMME STANDARD 1TV50/ED

BANDE TRANSPORTEUSE PVC VERT

COMPOSITION

1 1 plis tissu polyester

T PVC

V Couleur : vert RAL 5020
50 Revêtement ép. 0,50 mm
E Tissu 80 N/mm, trame rigide

D Profil diamant

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Revêtement: dureté 78 Sh.A finition lisse brillant

Epaisseur totale: 1,90 mm \pm 0,1 mm par pli

Poids au m²: $2\ 000\ g$ $\pm\ 10\%$ Coef. de frottement face inférieure/acier: 0,60 $\pm\ 20\%$

Largeur maxi de fabrication: 2 000 mm

Températures admissibles:

* Produit en contact: -5°C à +90°C * Atmosphère ambiante: 0°C à +60°C

Support: Tôle de glissement

DONNEES MECANIQUESTolérances: +20% -10%

Résistance à la rupture:70N/mmForce de traction après fatigue à allongement 1%:4N/mmForce de traction admissible maxi:7N/mm

Diamètres d'enroulement: (minimum acceptable à température 20°C)

Flexion: Ø 20mm mini

Contre flexion: Ø 30 mm mini

NB: ces valeurs n'ont aucun rapport avec le Ø requis pour l'entraînement en rotation de la bande.

Ambiance: 0°C à +8°C: appliquer une valeur de +50%

Tél.: +33 (0)4 78 91 81 01

0°C à -5°C: appliquer une valeur de +100%

JONCTION SANS FIN

Température plateau supérieur: $180^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ Température plateau inférieur: $180^{\circ}\text{C} \pm 10^{\circ}\text{C}$ Temps de maintien en température: $2 \text{ mn} \pm 1 \text{ mn}$ Pression: $2,5 \text{ bar} \pm 0,5 \text{ bar}$

Apport de matière: non

Données indicatives variables suivant le matériel et le système de chauffe

Type de jonctionnement possible:

DS (digital) Dent de scie simple



E.mail: info@reveyron.fr

Agrafes: SL01

Accessoires sur la bande:

Déconseillés

Les chiffres et les données peuvent évoluer. L'utilisateur du présent document doit s'enquérir de sa validité. Reveyron SA ne peut être tenu pour responsable en cas de l'utilisation de données erronées.

reveyron S.A.

247, route du Mas Rillier, Les Echets - 01700 MIRIBEL - France Fax: +33 (0)4 78 91 05 09 www.reveyron.com