

## FABRICATION SPECIALE 2PURXD/EHR

### BANDE TRANSPORTEUSE TPU BLEU

Homologation: FDA - CE pour le transport de produits alimentaires

#### COMPOSITION

|            |   |
|------------|---|
| <b>2</b>   | 2 plis tissu polyester                          |
| <b>PUR</b> | Polyuréthane TPU                                |
| <b>X</b>   | Couleur : bleu RAL 5015                         |
| <b>D</b>   | Profil diamant en face supérieure               |
| <b>E</b>   | Tissu 80 N/mm, trame rigide                     |
| <b>HR</b>  | Profil positif "grain de riz" Hydro-Régénérable |

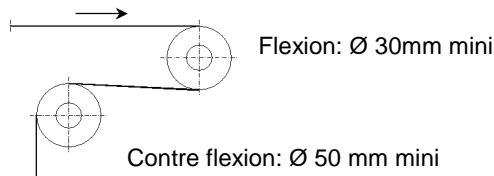
#### CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

|   |  |
|---|--|
| <b>Revêtement:</b>                                | dureté 92 Sh.A finition profil diamant |
| <b>Epaisseur totale:</b>                          | 2,20 mm $\pm$ 0,1 mm par pli           |
| <b>Poids au m<sup>2</sup>:</b>                    | 2 100 g $\pm$ 10%                      |
| <b>Coef. de frottement</b> face inférieure/acier: | 0,50 $\pm$ 20%                         |
| <b>Largeur maxi</b> de fabrication:               | 2 000 mm                               |
| <b>Températures admissibles:</b>                  |  |
| * Produit en contact:                             | -40°C à +90°C                          |
| * Atmosphère ambiante:                            | -25°C à +60°C                          |
| <b>Support:</b>                                   | Tôle de glissement, rouleaux.          |

#### DONNEES MECANIQUES

Tolérances: +20% -10%

|  |          |
|--|----------|
| <b>Résistance à la rupture:</b>                          | 120 N/mm |
| <b>Force de traction après fatigue à allongement 1%:</b> | 11 N/mm  |
| <b>Force de traction admissible maxi:</b>                | 15 N/mm  |

**Diamètres d'enroulement:** (minimum acceptable à température 20°C)


*NB: ces valeurs n'ont aucun rapport avec le Ø requis pour l'entraînement en rotation de la bande.*

Ambiance: 0°C à +8°C: appliquer une valeur de +50%  
0°C à -25°C: appliquer une valeur de +100%

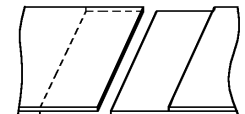
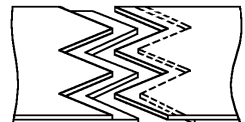
#### JONCTION SANS FIN

|                                   |                       |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Température plateau supérieur:    | 165°C $\pm$ 10°C      |
| Température plateau inférieur:    | 160°C $\pm$ 10°C      |
| Temps de maintien en température: | 2 mn $\pm$ 1 mn       |
| Pression:                         | 2,0 bar $\pm$ 0,5 bar |
| Apport de matière:                | non                   |

*Données indicatives variables suivant le matériel et le système de chauffe*

#### Type de jonctionnement possible:

 DS (digital)  
Dent de scie simple

 PE  
Plis étagés

 DS/DEC  
Double dent de scie décalée


**Agrafes:** SL01 - Sécura 01 - Sécurinox 1 - SécuriG002 - Minibelt

#### Accessoires sur la bande:

Sous certaines réserves, cette Bande peut recevoir des accessoires tels que : guides, tasseaux, bords "Comparts"

*Les chiffres et les données peuvent évoluer. L'utilisateur du présent document doit s'enquérir de sa validité. Reveyron SA ne peut être tenu pour responsable en cas de l'utilisation de données erronées.*

**reveyron S.A.**

247, route du Mas Rillier, Les Echets - 01700 MIRIBEL - France

Tél.: +33 (0)4 78 91 81 01

Fax: +33 (0)4 78 91 05 09

[www.reveyron.com](http://www.reveyron.com)

 E.mail: [info@reveyron.fr](mailto:info@reveyron.fr)