

FABRICATION SPECIALE 2TX60/FD

BANDE TRANSPORTEUSE PVC BLEU

Homologation: FDA - CE pour le transport de produits alimentaires

COMPOSITION

| | |
|-----------|------------------------------|
| 2 | 2 plis tissu polyester |
| T | PVC |
| X | Couleur : bleu RAL 5017 |
| 60 | Revêtement ép. 0,60 mm |
| F | Tissu 125 N/mm, trame rigide |
| D | Profil diamant |

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

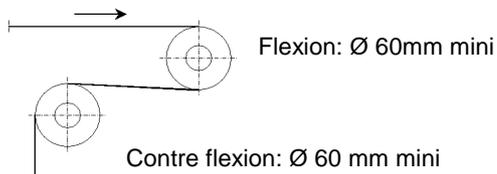
| | |
|---|-----------------------------------|
| Revêtement: | dureté 73 Sh.A finition lisse mat |
| Epaisseur totale: | 3,10 mm $\pm 0,1$ mm par pli |
| Poids au m²: | 3 700 g $\pm 10\%$ |
| Coef. de frottement face inférieure/acier: | 0,60 $\pm 20\%$ |
| Largeur maxi de fabrication: | 2 000 mm |
| Températures admissibles: | |
| * Produit en contact: | -5°C à +90°C |
| * Atmosphère ambiante: | 0°C à +60°C |
| Support: | Tôle de glissement, rouleaux |

DONNEES MECANIQUES

Tolérances: +20% -10%

| | |
|--|----------|
| Résistance à la rupture: | 120 N/mm |
| Force de traction après fatigue à allongement 1%: | 8 N/mm |
| Force de traction admissible maxi: | 10 N/mm |

Diamètres d'enroulement: (minimum acceptable à température 20°C)



NB: ces valeurs n'ont aucun rapport avec le Ø requis pour l'entraînement en rotation de la bande.

Ambiance: 0°C à +8°C: appliquer une valeur de +50%

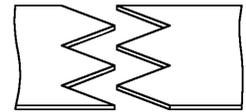
JONCTION SANS FIN

| | |
|-----------------------------------|------------------------|
| Température plateau supérieur: | 180°C $\pm 10^\circ$ C |
| Température plateau inférieur: | 180°C $\pm 10^\circ$ C |
| Temps de maintien en température: | 8 mn ± 1 mn |
| Pression: | 2,0 bar $\pm 0,5$ bar |
| Apport de matière: | non |

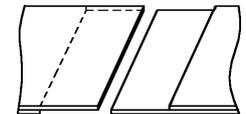
Données indicatives variables suivant le matériel et le système de chauffe

Type de jonctionnement possible:

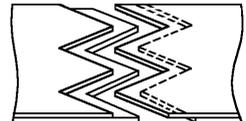
DS (digital)
Dent de scie simple



PE
Plis étagés



DS/DEC
Double dent de scie décalée



Agrafes: Airport, Gemini, Minibelt, SL02, Secura R4, Agrafe plast, AZ9

Accessoires sur la bande:

Sous certaines réserves, cette Bande peut recevoir des accessoires tels que : guides, tasseaux, bords "Comparts"

Les chiffres et les données peuvent évoluer. L'utilisateur du présent document doit s'enquérir de sa validité. Reveyron SA ne peut être tenu pour responsable en cas de l'utilisation de données erronées.

reveyron S.A.

247, route du Mas Rillier, Les Echets - 01700 MIRIBEL - France

Tél.: +33 (0)4 78 91 81 01

Fax: +33 (0)4 78 91 05 09

www.reveyron.com

E.mail: info@reveyron.fr