

GAMME STANDARD VS292

BANDE TRANSPORTEUSE SILICONE BLANC

Homologation: FDA - CE pour le transport de produits alimentaires

COMPOSITION

V	2 plis tissu de verre trame flexible, Silicone, revêtement ép
S	0,30 mm, tissu silencieux
2	
9	
2	

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

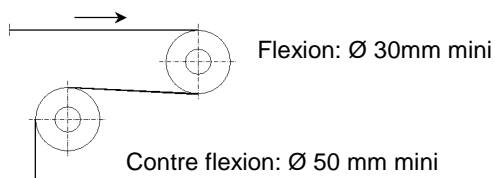
Revêtement:	dureté 64 Sh.A finition lisse brillant
Epaisseur totale:	1,10 mm \pm 0,1 mm par pli
Poids au m²:	1 400 g \pm 10%
Coef. de frottement face inférieure/acier:	0,40 \pm 20%
Largeur maxi de fabrication:	1 450 mm
Températures admissibles:	
* Produit en contact:	
* Atmosphère ambiante:	-50°C à +200°C
Support:	Tôle de glissement

DONNEES MECANIQUES

Tolérances: +20% -10%

Résistance à la rupture:	130 N/mm
Force de traction après fatigue à allongement 1%:	5 N/mm
Force de traction admissible maxi:	7 N/mm

Diamètres d'enroulement: (minimum acceptable à température 20°C)



NB: ces valeurs n'ont aucun rapport avec le Ø requis pour l'entraînement en rotation de la bande.

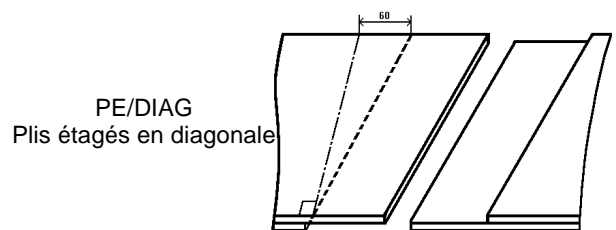
Ambiance: 0°C à +8°C: appliquer une valeur de +50%
0°C à -50°C: appliquer une valeur de +100%

JONCTION SANS FIN

Température plateau supérieur:	175°C \pm 10°C
Température plateau inférieur:	175°C \pm 10°C
Temps de maintien en température:	5 mn \pm 1 mn
Pression:	2,0 bar \pm 0,5 bar
Apport de matière:	réticulant silicone Réf. VS292 - 100gr

Données indicatives variables suivant le matériel et le système de chauffe

Type de jonctionnement possible:



Agrafes: Déconseillées

Accessoires sur la bande:
Cette Bande ne peut pas recevoir d'accessoires soudés

Les chiffres et les données peuvent évoluer. L'utilisateur du présent document doit s'enquérir de sa validité.
Reveyron SA ne peut être tenu pour responsable en cas de l'utilisation de données erronées.

reveyron S.A.

247, route du Mas Rillier, Les Echets - 01700 MIRIBEL - France

Tél.: +33 (0)4 78 91 81 01

Fax: +33 (0)4 78 91 05 09

www.reveyron.com

E.mail: info@reveyron.fr