



*L'expérience en mouvement*



# Reveyron レベロン

フランスの搬送用ベルトメーカー

## 事業内容

軽搬送用ベルトの製造・加工販売・カーブコンベアの組み立て  
(ポリウレタン製コンベアベルトの製造に特化)

# Reveyronについて

Reveyron(レベロン)は、1926年にフランスで創業した国内唯一の搬送用ベルトメーカーです。

製品の約80%を世界70カ国に輸出しており、その確かな品質・柔軟なサービスにより、定評をいただいております。

当社のコンベアベルトはEUの最も厳しい食品用の規格\*を満たしており、食品加工業界のさまざまなニーズにお応えし続けています。

(\*EC規則第1935/2004号、EU規則第10/2011号)

お客様の技術仕様に合わせ、個別に解決法をご提案いたします。

## 会社概要

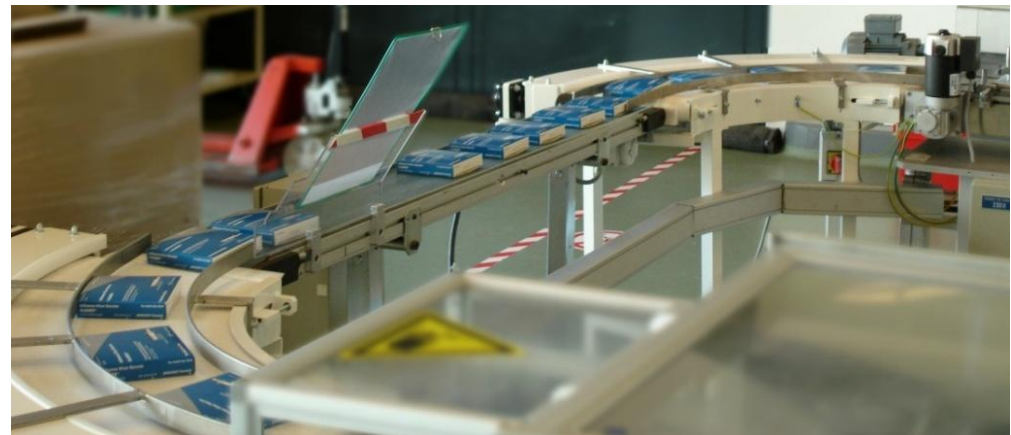
商号	REVEYRON SA (株式会社 Reveyron)
所在地	247 route du Mas Rillier - Les Echets F-01706 MIRIBEL Cedex - FRANCE  Tel : +33 4 78 91 81 01    Fax : +33 4 78 91 05 09
創業	1926年
資本金	100万ユーロ (2015年)
従業員数	40名
売上実績	900万ユーロ (2014年)

# 根幹事業

- 軽搬送用ベルトの製造・販売
  - ポリウレタン製コンベアベルトの製造に特化
- 軽搬送用ベルトの加工・販売
  - エンドレス加工
  - 当社製品のCompart (サイドウォール)、クリーツ、ガイドの取付けなど

## • カーブコンベアの組み立て

- 工場内アトリエではカーブコンベアの組み立ても行っています。
- RE/CCD/SRI カーブコンベア



## 製造技術

- 基本幅 :2000mm
- 最大幅 :2500mm

### 生産量

- 年間 160 000 m<sup>2</sup>
- 在庫 55 000m<sup>2</sup>
- 100種類以上のベルトを製造しています。





# パウダーコーティング技術

- 当社のコーティングシステムは、特有のウレタンコーティングのために特別にデザインされたものです。
- コーティング中にテンションを掛けるシステムは、ベルト素材そのものの確実な安定性を実現させます。



# パウダー技術

当社の全てのウレタンポリマーは、  
以下の点を基準に  
注意深く選び抜かれたものです。

- ベルト上の食品に成分が移行することを避けるため
- プライ間の強い粘着力を得るため
- 気孔のない滑らかな表面を得るため  
(ベルト上の製品を剥がしやすくし、  
摩擦・切断への耐久性を高めます)



高品質の原料を選びぬき、知識と技術を合わせた  
結果、高品質のポリウレタンベルトが製造されます。





# 製造設備

当社工場では最新の機械と道具を使用しています。

- 高周波溶着機
- 自動熱風溶着装置
- プレス機
- その他



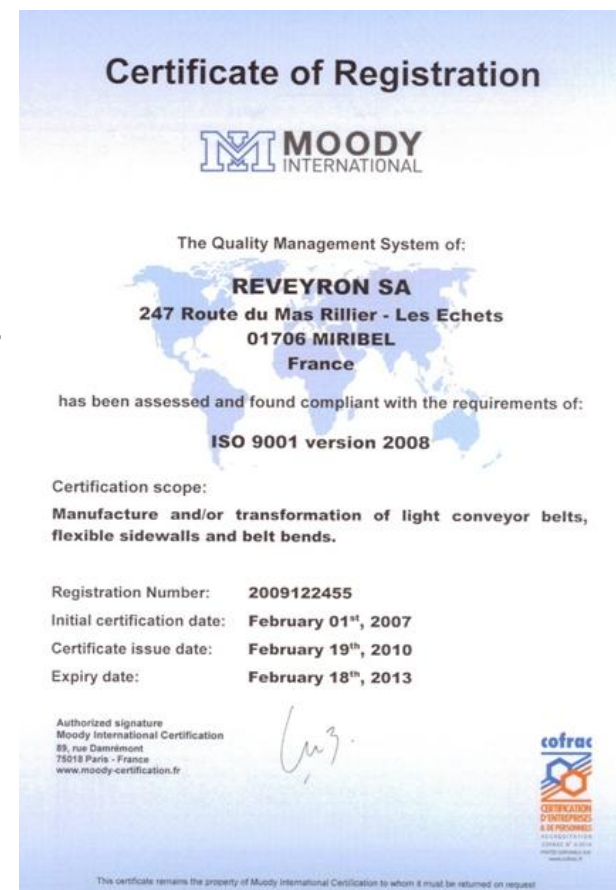
# REVEYRONの品質(1)

-コントロールとトレーサビリティ-

当社は国際規格ISO 9001 (2008) を  
認証取得しています。

また以下の衛生・食品の規格に対応しています。

- EC規則第1935/2004号、EU規則第10/2011号
- FDA
- REACH



# REVEYRONの品質(2)

## -コントロールとトレーサビリティ-

- 全ての製品に対して、製造・加工それぞれの段階で、品質管理のための厳しいコントロールを行っています。
- ベルト製造毎、自社ラボにてテストを実施しています。  
伸縮性、プライ間の粘着力、張力、強度
- 製品は全て登録管理されているため、製造段階の情報を追跡することが可能です。



# 豊富な品揃え

## ウレタンコーティングの幅広い選択：

- 切断・摩擦に対するの耐久性
- 油分・脂肪分に対するの耐久性
- ベルト上にある製品のはがしやすさ  
(重合体や表面仕上げの違いによって実現させます)
- 100%食品使用に適合

## 芯体(生地)の選択：

- 4つのクラスに分かれた生地の堅さ
- 仕様によりお選びいただけます  
(急傾斜向け、横レーンに製品をシフトするなど)

# 当社製品の強み

ウレタンパウダーコーティング(当社使用) vs ウレタンフィルム：  
ウレタンフィルム使用に比べて

- ・ プライ間の粘着性が高い（層ごとに分かれません）
- ・ ウレタンコーティングと芯体の間に隙間、穴が出来ません
- ・ 水分を吸収するようなスポンジ構造を避けられます

生地に対しての三段階熱処理のメリット：

- ・ 1%伸長時の強い張力
- ・ ベルトの緩みを最小限に抑えます
- ・ 大規模なベルトでも確実な安定性
- ・ 横面に対しての高い耐久性

# 製品番号の見方

例) 2 PUR B 20 H / C W

	2	プライ数
	PUR	コーティング面材質 (100 %ポリウレタン)
	B	色 (B= 白 / X=青)
トップ サイド	20	上部被覆面の厚さ (0.20mm)
	H	上部被覆面に関する補足情報
	/	
ボトム サイド	C	生地 (C = Carbon / 帯電防止処理)
	W	裏面に関する補足情報



# 製品番号の見方

(色)

**B** : 白

**X** : 青

**V** : 深青緑

**I** : 無色

**N** : 黒

# 製品番号の見方

(上部被覆面に関する補足情報)

## [表面形状]

HR	米粒型(凸型製法)
D	ダイヤモンド目(凹型製法)
H	マット仕上げ 硬め
STR	ストライプ
GRIP	蜂巢織型
MINIGRIP	菱型
AS	帯電防止処理

# 製品番号の見方

(芯体生地)

F	柔軟 120 N/mm
C	硬い 帯電防止処理 80 N/mm
E	硬い 80 N/mm
L	とても硬い 125 N/mm
LC	とても硬い 帯電防止処理 125 N/mm
5C	“エクストラ”超硬 帯電防止処理 80 N/mm

# Classic belts for the food industry

ナイフエッジに適した  
ベルトを幅広くご用意：  
約20種類のベルトを  
製造しています。



# 1PURB55/LCW

小さな菓子製造の冷却過程のために開発された弊社の**ベストセラー商品**です！！

1プライ、総厚み1.15mm、最小プーリ径5mm

張力(1%伸長時) 7N/mm、  
搬送出来る製品の温度 -40°C ~ +90°C

[搬送面]TPU素材、上部被覆面の厚み0.55mm、白色、光沢有

[芯体]ポリエステル製 (125N/mm)、帯電防止処理、ウォータープルーフ仕上げ

[用途]ペストリー、パン、チョコレート、冷凍食品製造、製薬など



- 総厚みは**1.15mm**と薄く、**最小プーリ径5mm**です。(ナイフエッジ使用、角度135度まで)
- しっかりとした芯体(125N/mm)使用のため、横面に対して安定性があり、**ねじれません**。
- **長く幅広いコンベアにも安心**してご使用いただけます。(使用実例:長さ130m×幅1300mm)
- 油分や脂肪分に対して**高い耐久性**があります。
- 搬送面に光沢があり、ベルト上の**製品を容易に剥がすことが可能**です。

## 2PURB20/EW

2プライ、総厚み1.30mm  
最小プーリ径10mm (ナイフエッジ適応)

張力(1%伸長時) 10N/mm

搬送出来る製品の温度 -40°C ~ +90°C

[搬送面] TPU素材、上部被覆面の厚み0.20mm、白色、光沢有

[芯体] ポリエステル製(80N/mm)、ウォータープルーフ仕上げ

[用途] ペストリー、パン、キャンディー、チョコレート製造、  
冷凍品の搬送など



- 金属検知器使用可能
- 搬送面に光沢があり、ベルト上の製品を容易に剥がすことが可能
- 油分や脂肪分に対して耐久性あり



# 1PURB55HR/LW

1プライ、総厚み1.15mm、最小プーリ径8mm

張力(1%伸長時) 7N/mm

搬送出来る製品の温度-40°C~+90°C

[搬送面] 表面形状:米粒型(凸型製法)、TPU素材、  
上部被覆面の厚み0.55mm、白色、光沢有

[芯体]ポリエステル製(125N/mm)、ウォータープルーフ仕上げ

[用途]ペストリー、パン、キャンディー、チョコレート製造など

食品業界にぴったりのベルトです!(ナイフエッジ適応)

搬送面の表面形状が米粒型(凸型製法)になっており、

ベルト上の製品を容易に剥がすことが可能、

クリーニングも容易です。

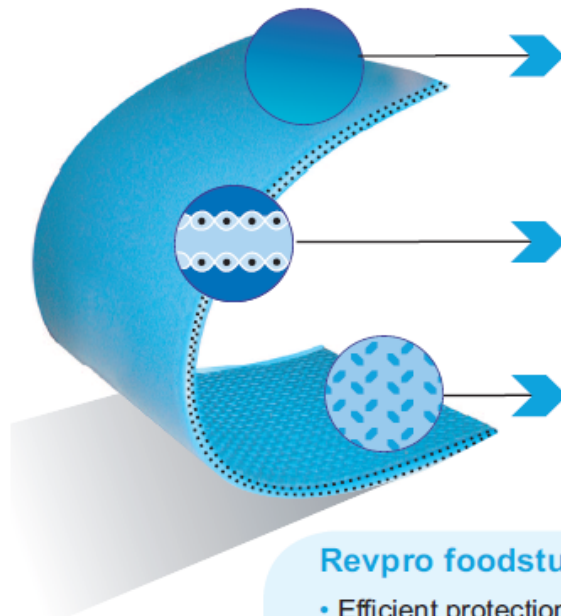
くっつきやすい練り粉やキャンディーの使用にもおすすめです。



両面ポリウレタンコーティングで気孔のない完全な密封性を確保し、バクテリアを増殖させず、水や汚染物質の進入を防ぎます。

## Managed bacteriological risks

The REVPRO belts: 100% urethane cover on both sides. Smooth and non-porous. Equipped with a polyester fabric carcass.



### 100% PU, inert and non-porous

- 100% suitable for immediate food contact EC and FDA\*

### Textile carcass in 100% polyester, multi-ply

- Exceptional dimensional stability
- Transversal rigidity
- Suited for all types of conveying: transfer of small products, conveying of heavy loads...
- Working on rollers, trough, slider beds, swan neck conveyors...

### Positive [HR] round pattern

- Easy to clean
- Low friction drive in humid environment
- Good release capabilities of food residues

### Revpro foodstuff belt :

- Efficient protection
- Easy to clean
- Longer service life
- Protection of the polyester fabric carcass

# セキュレブシリーズ

securev®  
hygiène et sécurité

[表面形状] 両面ポリウレタンコーティング  
スムーズ面+米粒型面(凸型製法)

- クリーニングが容易
- 湿度の高い状況下での使用が容易
- ベルト上の製品を容易に剥がすことが可能

青色(総厚み1.80mm 2.30mm 3.40mm)

白色(総厚み1.80mm 2.30mm 3.40mm 5.00mm)

[芯体] ポリエステル製



※衛生面・安全面強化と  
製品寿命延長のため、  
TPU素材でサイドを  
密封するタイプ  
【Revtop レブトップ】  
もごさいます。



# 2PURX30/FHR securev® hygiène et sécurité

2プライ、総厚み2.30mm

最小プーリ径60mm、張力(1%伸長時) 14N/mm

搬送出来る製品の温度 -40°C ~ +90°C

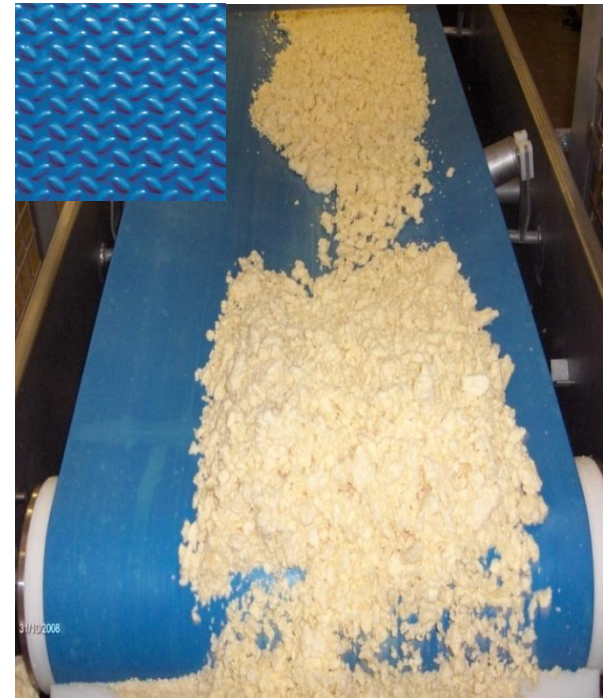
[搬送面]TPU素材、上部被覆面の厚み0.30mm

青色、マット仕上げ

[芯体]ポリエステル製(80N/mm)

[用途]食品加工など衛生が特に要求される現場

- 搬送面、裏面共にクリーニングが容易
- フレキシブル
- 端がほつれません
- 金属検知器使用可能



# 3PURB170/LHR **securev**®

hygiène et sécurité

3プライ、総厚み5.00mm

TPU素材、白色、上部被覆面の厚み 1.70mm

[表面形状] 米粒型(凸型製法)

+スムーズ面(マット仕上げ)

[芯体] ポリエステル製(125N/mm)

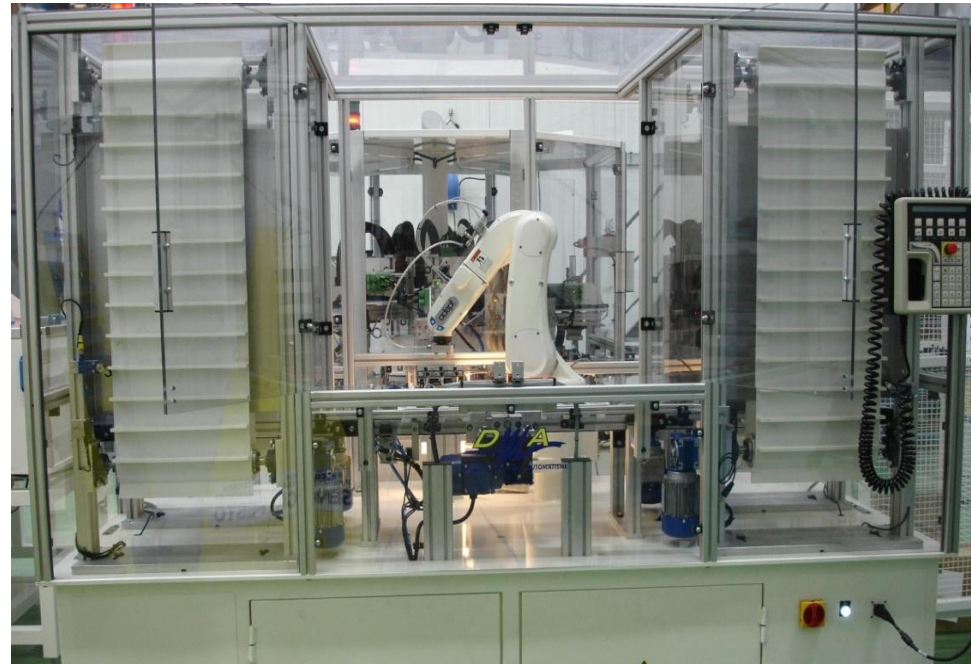
- 伸長に対する強さ、抜群の安定性により、ベルトの確実な流動を確保します。

(写真右) 76°のZ型コンベアにおける使用例:  
3PURB170/LHR + 高さ80mmのクリーツ  
+ 高さ100mmのサイドウォール、Compant



# Technical belts for all industries

様々な産業向け  
プロセスベルトのご紹介





## 2PURI160I/LW

2プライ、総厚み4.00mm

最小プーリ径70mm、張力(1%伸長時) 13N/mm

搬送出来る製品の温度-40°C~+90°C

[搬送面] TPU素材、上部被覆面の厚み1.60mm

無色(半透明)、マット仕上げ

[芯体] ポリエステル製(125N/mm)

ウォータープルーフ仕上げ

- 衝撃、切断に対する高い耐久性あり
- 金属検知器使用可能



# 2PURI160I/LW



## 2PURI75/LCW

2プライ、半透明、総厚み2.35mm

最小プーリ径70mm、張力(1%伸長時) 13N/mm

搬送出来る製品の温度-40°C~+90°C

[搬送面]TPU素材、上部被面の厚み0.75mm

半透明、マット仕上げ

[芯体]ポリエステル製(125N/mm)

帯電防止処理、ウォータープルーフ仕上げ

[用途] リサイクル産業、自動車産業、食肉加工、  
練り粉の加工、木製板の運搬など

- ・ 衝撃、切断に対する耐久性あり
- ・ 急傾斜での使用可能





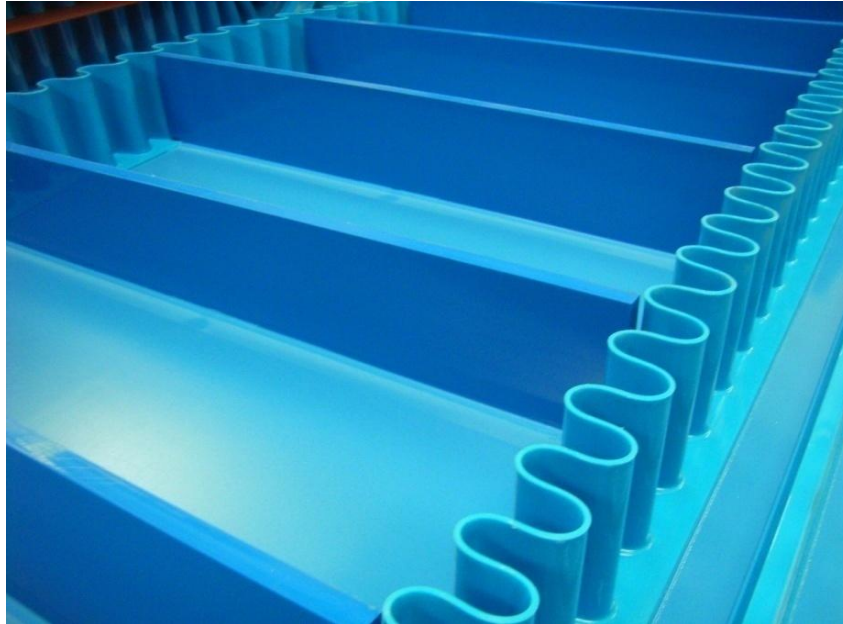


## セキュレブベルト+タイミングベルト溶着

タイミングベルトを溶着し、加工。  
正確なタイミングでの運搬により、確実な製造プロセスを実現します。  
(100%TPU素材、食品対応)



# Precision belt fabrication





# Precision belt fabrication





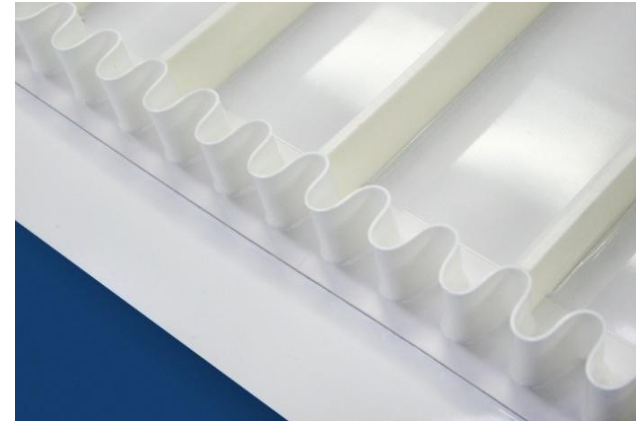
# COMPART™ Sidewalls

## COMPART [コンパー]

- 足付きのサイドウォールで取り付けが大変容易
- ポリウレタン製、PVC製のベルトに溶着可能
- 搬送する製品の流量を向上させます

### 100%ポリウレタン素材

- EUの最も厳しい食品用の規格対応  
(EC規則第1935/2004号、EU規則第10/2011号)
- FDA規格対応
- 切断に対しての耐久性有



# COMPART™ Sidewalls

Type	Colour			Height (mm)	Min. pulley Ø (mm)	Base width (mm)	Wave width (mm)	Dimensions (mm)				Weight (kg/m)	Hardness (ShA)
	White	Blue	Green					a	b	c	d		
Compart 20	○	●	●	20	40	30	20	5	25	2,5	23	0,17	85
Compart 30	○	●	●	30	60	30	20	5	25	2,5	23	0,22	85
Compart 40	○	●	●	40	80	30	20	5	25	2,5	23	0,27	85
Compart 50	○	●	●	50	90	60	34	13	47	2,5	40	0,33	85
Compart 60	○	●	●	60	110	60	34	13	47	2,5	40	0,37	85
Compart 80	○	●	●	80	140	60	34	13	47	2,5	40	0,53	85
Compart 100	○		●	100	180	70	34	18	52	3	40	0,63	85



青・白・深青緑色

(高さ20mm 30mm 40mm 50mm 60mm 80mm 100mm)



# お問い合わせ先

さまざまな厚みのベルト(0.70~5.00mm)  
色目、表面形状のご用意がございます。  
豊富な品揃えが当社の強みです。  
ぜひお気軽にお問い合わせください。

Tel : +33 4 78 91 81 01

Fax : +33 4 78 91 05 09

info@reveyron.com