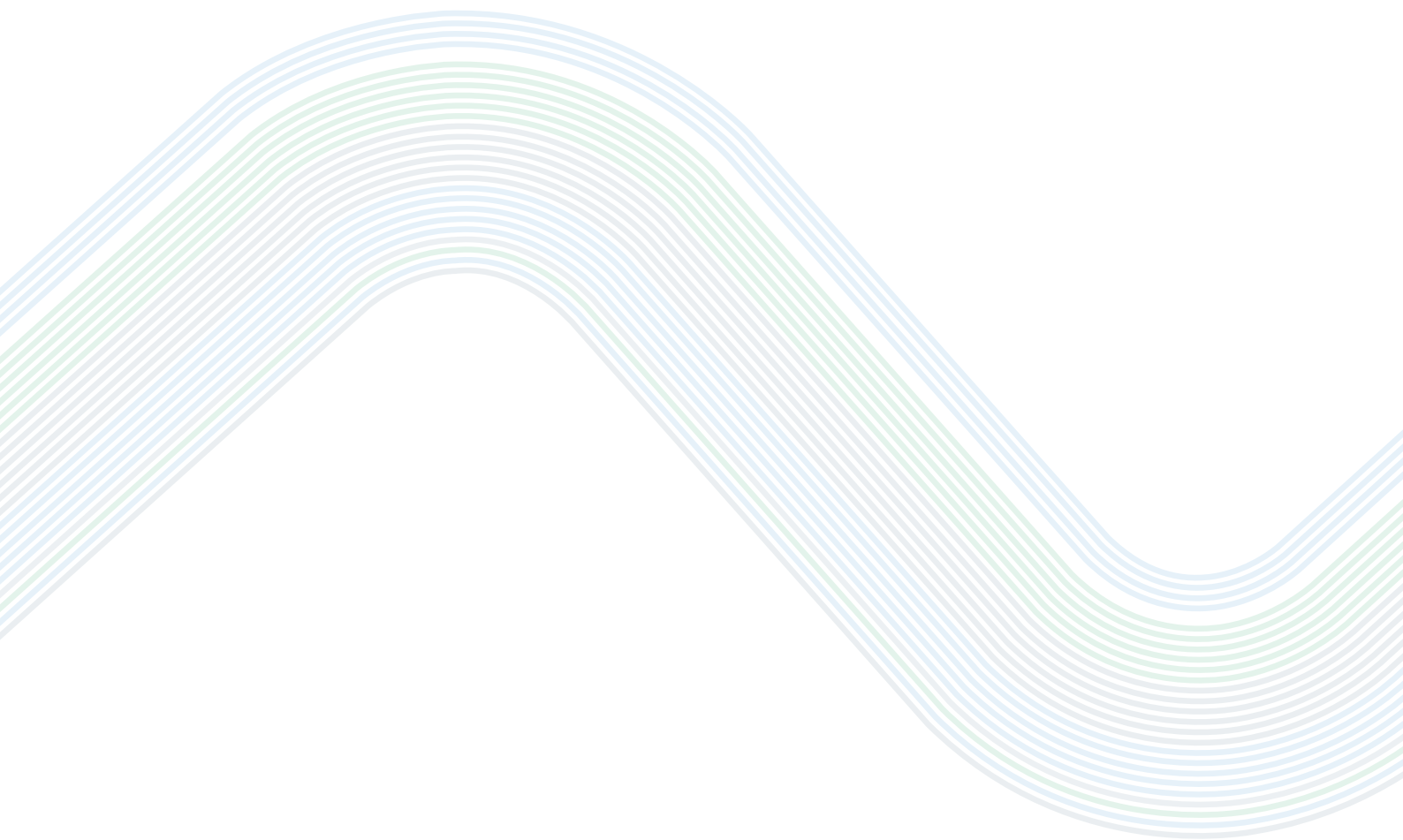


Notre Expertise, Votre Succès.

BANDES TRANSPORTEUSES
BANDES TECHNIQUES
CONVOYEURS COURBES





Sommaire

L'histoire de Reveyron	4
L'expertise technique : savoir-faire et exigence depuis 90 ans	6
Les produits Reveyron	8
Bandes en polyuréthane	10
Bandes Securey™	14
Bandes transporteuses en PVC et silicone	18
Bandes à maille	20
Nomenclature des bandes Reveyron	21
Bandes techniques PU et PVC	22
Bords de contenance Compart™	24
Tasseaux PU et PVC	26
Guides et profils PU et PVC	28
Doigts PU	29
Ondes et fabrication spéciale	30
Jonctions et agrafes	31
Matériel pour jonctions des bandes	32
Equipements	33
Service et transport	37
Le TPU : Matériau du futur	38
Conformité alimentaire	39

L'histoire de Reveyron



Créée en 1926 à Lyon et spécialisée dans le tissage technique, Reveyron s'est ensuite développée dans la fabrication de bandes transporteuses légères.

Notre expérience vous apporte une véritable expertise et nous permet de contribuer à votre succès. La force de Reveyron réside avant tout dans les hommes et les femmes qui y travaillent. Nous accordons beaucoup d'importance au développement et à la transmission de notre savoir-faire, afin de satisfaire vos exigences, aujourd'hui et demain.

Chaque année, nous investissons dans de nouveaux équipements pour vous proposer des solutions toujours plus innovantes et compétitives.

L'entreprise familiale est ainsi devenue l'une des sociétés les plus performantes dans la fabrication de bandes transporteuses légères.



La qualité, une culture et un engagement au quotidien

Engagement qualité

Reveyron est certifiée ISO 9001 depuis plus de 20 ans.

Cette démarche d'amélioration continue est essentielle à la pérennisation de la satisfaction client.

Elle permet également d'assurer la traçabilité de tous nos processus de fabrication. Cette certification est aussi une garantie de fiabilité et de régularité dans la fabrication de nos produits.

Suivi et contrôle de la production

Nous possédons notre propre laboratoire de contrôles et d'essais qui nous permet de valider :

- les matières premières avant la mise en production,
- le produit à chaque étape de sa fabrication,
- le produit fini.

Ainsi, nous maîtrisons parfaitement la qualité de nos bandes transporteuses.

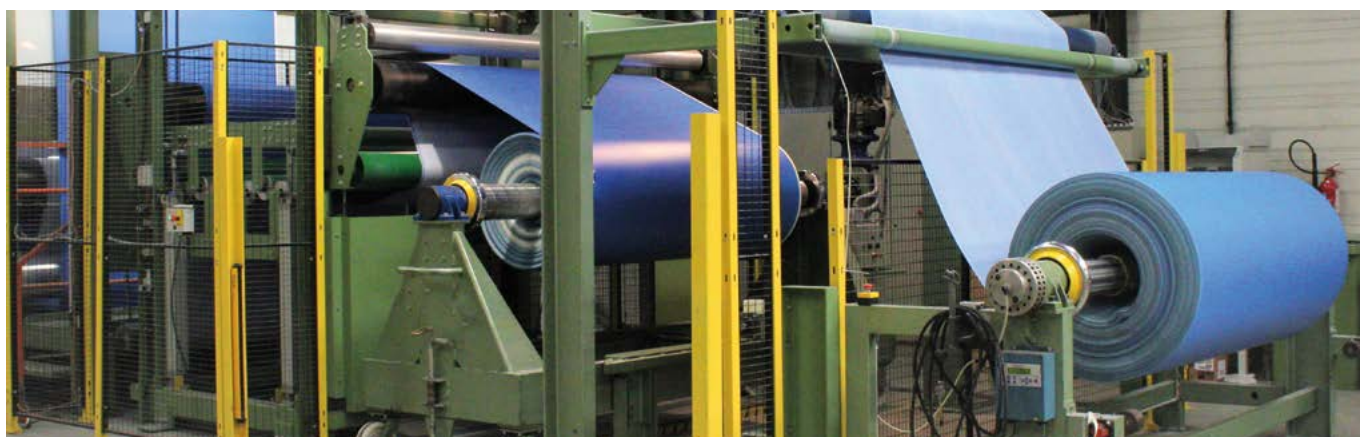
Maîtrise de la sécurité alimentaire

En tant que spécialiste du polyuréthane (PU), Reveyron maîtrise parfaitement les exigences en termes d'hygiène et de normes alimentaires.

Nos bandes transporteuses et nos accessoires en polyuréthane sont conformes à la réglementation européenne pour le contact alimentaire selon la norme CE/1935/2004 et le règlement UE/10/2011, ainsi qu'aux réglementations FDA.

Nous respectons l'obligation de faire tester nos bandes par des laboratoires indépendants accrédités COFRAC.

L'utilisation de nos bandes transporteuses en polyuréthane vous assure une sécurité parfaite dans les applications alimentaires les plus sensibles.



Calandre : ligne d'assemblage

L'expertise technique : savoir-faire et exigence depuis 90 ans

Nous développons des produits répondant aux exigences d'un marché en perpétuelle recherche de nouvelles solutions de convoyage.

Notre savoir-faire

Reveyron possède une très longue expérience dans la fabrication de bandes transporteuses légères. Notre expertise, notre connaissance des matières et des procédés de fabrication vous offrent la garantie de produits de qualité. Notre savoir-faire réside également dans notre capacité à produire des bandes sur mesure, afin de répondre aux contraintes d'applications spécifiques.

R&D

Notre service R&D travaille quotidiennement au développement et à la mise au point de nouveaux produits, afin d'anticiper les attentes de nos clients.

Les relations privilégiées que nous entretenons depuis longtemps avec nos fournisseurs nous permettent de développer avec eux nos propres matières premières. Ceci dans le but d'améliorer certaines caractéristiques techniques et d'augmenter les performances de nos bandes.

Des outils de production performants

Nos deux lignes de fabrication de bandes transporteuses offrent une complémentarité de production, nous permettant de répondre à tous les besoins de nos clients.

Utilisant un procédé unique de poudrage, la première ligne est conçue pour la fabrication d'une gamme étendue de bandes PU techniques.

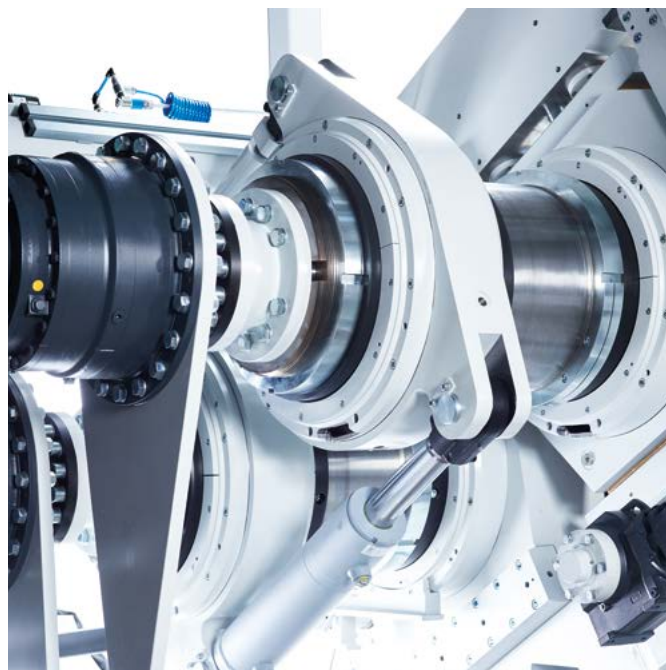
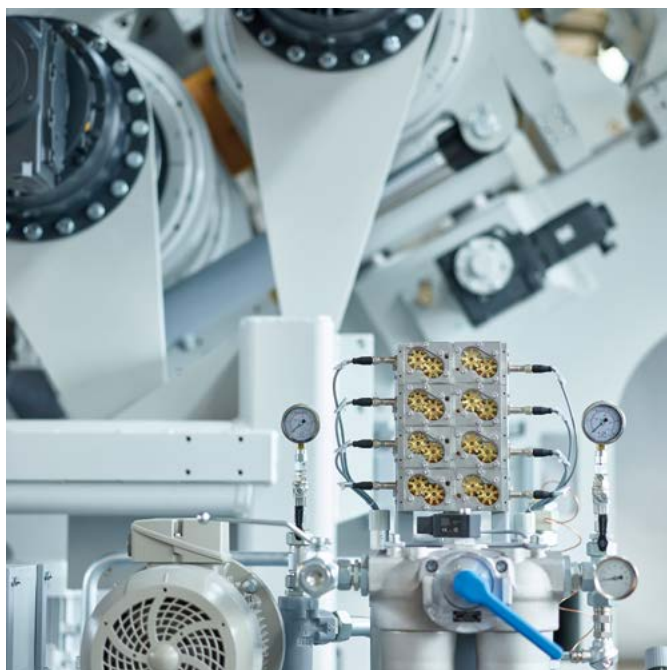
Objet d'un nouvel investissement clef, la seconde, à la pointe de la technologie d'enduction, permet le calandrage de matériaux plastiques les plus performants jusqu'à 3 m de large.

Ces lignes d'enduction combinent flexibilité, adaptabilité et grande capacité, afin de répondre à plus de spécificités de fabrication souhaitées par nos clients.

Notre atelier de confection de bandes est capable de répondre à toutes les demandes de nos clients. Grâce à un parc de machines modernes, nous réalisons :

- des jonctions, avec des presses allant jusqu'à 3 m,
- des poses de profils, guides et bords de contenance Compart™,
- des poses de tasseaux, avec une dizaine de machines haute fréquence,
- des poses de bords soudés FPS,
- des poses d'agrafes métalliques ou souples.

Nous possédons également un atelier mécanique et de montage pour la fabrication de convoyeurs courbes à bande, dédoubleuses et autres équipements.



Notre engagement : garantir votre succès

Reveyron, c'est une équipe de femmes et d'hommes compétents qui vous apporte quotidiennement une écoute attentive, un conseil technique et un service performant.



Parc machines Haute Fréquence (HF)



Pose de tasseaux par HF



Stock de bobines

Réactivité

- Une prise en main immédiate de votre demande
- Une réponse rapide et précise
- Une mobilisation des ressources pour traiter vos urgences

Fiabilité

- Une équipe solide et expérimentée pour vous apporter des solutions sûres et adaptées
- Une qualité élevée et constante dans la fabrication de nos produits
- Des délais de fabrication et de livraison tenus

Disponibilité

- Un stock important de bobines, d'accessoires et de matières premières
- Des délais courts et fiables
- Des interlocuteurs en permanence à votre écoute

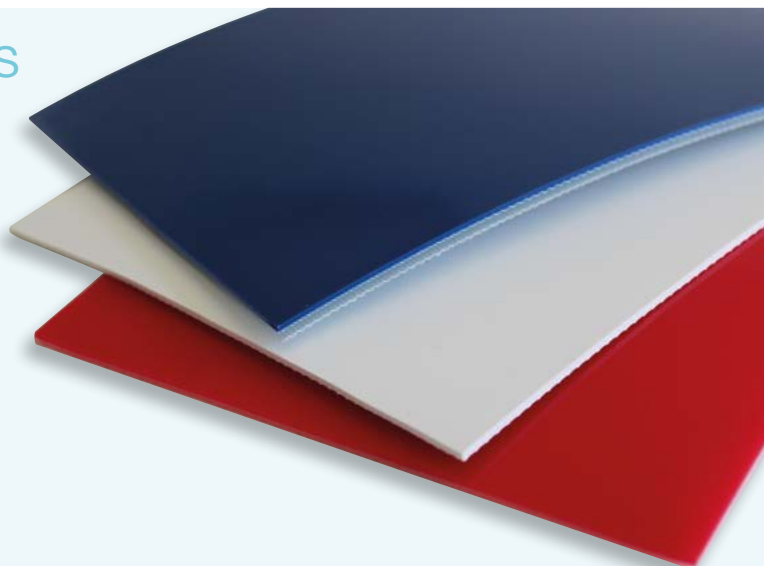
Capacité de production

- Une organisation flexible pour garantir les meilleurs délais
- Des moyens de production importants et adaptés pour réaliser vos projets demandant une fabrication spécifique
- Maîtrise des productions en série

Les produits Reveyron

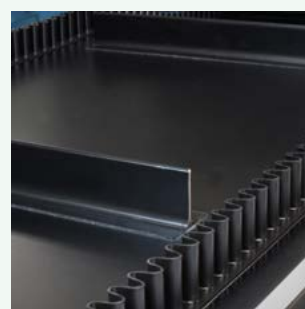
BANDES TRANSPORTEUSES

Fabrication de bandes transporteuses légères en PU, PVC et silicone

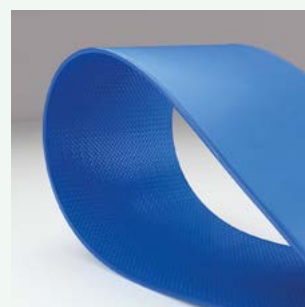


BANDES TECHNIQUES

Accessoirisation de bandes transporteuses



Pose de bords soudés sur bandes avec envers HR



securev[®]
hygiène et sécurité

ACCESSOIRES POUR BANDES

Fabrication d'accessoires
pour bandes transporteuses



CONVOYEURS COURBES

Fabrication de convoyeurs
courbes à bande



Catalogue de convoyeurs courbes disponible sur demande

ÉQUIPEMENTS

Fabrication d'équipements
pour la transformation de
bandes transporteuses



Bandes en **polyuréthane**

Engagez-vous pour l'avenir
avec nos bandes en polyuréthane

Au cœur des changements industriels, privilégiez l'utilisation des bandes transporteuses polyuréthane Reveyron. Elles vous apportent de substantielles économies et fiabilisent vos procédés industriels.

Nos bandes polyuréthane vous assurent une véritable sécurité alimentaire et soulignent notre réel engagement envers l'environnement.



Transport de dalles de béton

Fiabiliser les procédés industriels

Les bandes PU Reveyron se caractérisent par une stabilité dimensionnelle optimale et un guidage parfait : absence de rétreint, d'allongement, d'ondulation et autres déformations. Leur excellente solidité structurelle permet de résister à des sollicitations mécaniques très importantes.



- Meilleure maîtrise des systèmes de convoyage
- Transport de charges sévères sécurisé
- Interventions de maintenance préventive plus espacées
- Arrêts de production évités



Bande en auge : pommes de terre râpées

Réaliser de réelles économies

Nos bandes PU présentent une grande résistance à l'abrasion et à la coupure, garantissant une durée de vie plus longue.

La réalisation d'économies d'énergie se fait grâce à leur grande légèreté et à leurs propriétés mécaniques.

Ces caractéristiques facilitent la conception de convoyeurs plus performants et plus productifs.



- Conception plus légère des convoyeurs
- Durée de vie des bandes augmentée
- Consommation d'énergie réduite



Chocolats en sortie de tunnel de refroidissement

Maîtriser la sécurité alimentaire

Le TPU Reveyron, sans additif ni plastifiant, est un matériau naturellement inerte qui ne réagit pas au contact des denrées alimentaires : aucune migration n'est possible.

Nos bandes PU possèdent une surface parfaitement lisse, homogène et non-poreuse.

Ainsi notre technologie de fabrication permet de prévenir des risques de contamination.



- Aucune migration de produits toxiques
- Forte réduction du développement micro-organique
- Nettoyage efficace et rapide de la bande
- Un réel engagement envers l'environnement

Bandes transporteuses en polyuréthane

			Largeur de production		Nombre de plis		Épaisseur revêtement		Durété		Finition / Structure		Antistatique		K1%		Ø de contre-enroulement		Rigidité transversale		Tissu imprégné		Alimentaire		Disponibilité	
Face sup.	Face inf.	Type	mm		mm	mm	mm	ShA			N/mm	mm	mm													
		1PURB25/CW	2000	1	0,70	0,25	85	Brillante	✓	5	6	20	•	✓	✓	■										
		1PURB25/EW	2000	1	0,70	0,25	85	Brillante		5	6	20	•	✓	✓	●										
		1PURB25MAT/CW	2000	1	0,70	0,25	85	Mate	✓	5	6	20	•	✓	✓	●										
		1PURB25H/CW	2000	1	0,70	0,25	92	Mate	✓	5	8	20	•	✓	✓	■										
		1PURBD30/EW	2000	1	1,00	0,30	85	Diamant		5	10	20	•	✓	✓	■										
		1PURB35/LCW	2000	1	1,00	0,35	85	Brillante	✓	6	5	20	••	✓	✓	▲										
		1PURB55/LCW	2000	1	1,15	0,55	85	Brillante	✓	6	5	20	••	✓	✓	●										
		1PURB55HR/LW	2500	1	1,15	0,60	85	HR		6	8	20	••	✓	✓	●										
		1PURB65/FW	2000	1	1,30	0,65	85	Brillante		7	10	20	Flexible	✓	✓	●										
		2PUR10/CW-AL	2000	2	1,10	0	-	Tissu	✓	9	12	30	••	✓	✓	●										
		2PURB20/CW	2000	2	1,30	0,20	85	Brillante	✓	10	10	40	••	✓	✓	●										
		2PURB20/EW	2000	2	1,30	0,20	85	Brillante		10	10	40	••	✓	✓	●										
		2PURB20MAT/ACW	2000	2	1,30	0,20	85	Mate	✓	10	10	40	••	✓	✓	●										
		2PURB20H/CW	2000	2	1,30	0,20	92	Mate	✓	10	12	40	••	✓	✓	■										
		2PURBD30/CW	2000	2	1,70	0,30	85	Diamant	✓	10	20	50	••	✓	✓	■										
		2PURB25/FW	2000	2	1,60	0,25	85	Mate		12	40	60	Flexible	✓	✓	●										
		2PURB35MAT/ACW	2000	2	1,60	0,35	85	Mate	✓	10	20	40	••	✓	✓	■										
		2PURB35H/CW	2000	2	1,60	0,35	92	Mate	✓	10	25	50	••	✓	✓	●										
		2PURB40HI/5C	2000	2	2,15	0,40	92	Mate	✓	9	50	80	•••••	✓	✓	●										
		2PURB55/FW	2000	2	2,30	0,55	85	Mate		12	50	90	Flexible	✓	✓	■										
		2PURB60/LCW	2000	2	2,30	0,60	85	Brillante	✓	13	60	100	•••••	✓	✓	●										
		2PURB90/LW	2000	2	3,10	0,90	85	Brillante		13	80	110	•••••	✓	✓	●										
		1PURX0/EW	2000	1	0,45	0	-	Tissu		5	5	5	•	✓	✓	▲										
		1PURX25MAT/CW	2000	1	0,70	0,25	85	Mate	✓	5	6	20	•	✓	✓	●										
		1PURX25MAT/FW	2000	1	0,90	0,25	85	Mate		4,5	8	20	Flexible	✓	✓	▲										
		1PURX30/LW	2000	1	0,95	0,30	92	Mate		7	10	20	••	✓	✓	●										
		1PURX35MAT/LCW	1500/2000	1	0,95	0,35	85	Mate	✓	7	5	20	••	✓	✓	●										
		1PURXD30/EW	2000	1	1,00	0,30	85	Diamant		5	10	20	•	✓	✓	●										
		1PURX55/LCW	2000	1	1,15	0,55	85	Brillante	✓	7	5	20	••	✓	✓	●										
		1PURX60HR/LCW	2000	1	1,20	0,60	92	HR	✓	7	8	20	••	✓	✓	●										
		2PURX0/CXW-S	2000	2	1,10	0	-	Tissu	✓	9	12	30	••	✓	✓	●										
		2PURX20/CW	2000	2	1,30	0,20	85	Brillante	✓	10	8	20	••	✓	✓	●										
		2PURX20MAT/ACW	2000	2	1,30	0,20	85	Mate	✓	10	8	20	••	✓	✓	●										
		2PURX30/EW	2000	2	1,40	0,30	92	Mate		10	12	40	••	✓	✓	●										
		2PURXD30/CW	2000	2	1,70	0,30	85	Diamant	✓	10	20	50	••	✓	✓	●										
		2PURX40/LCW	2000	2	1,70	0,40	85	Mate	✓	12	30	50	•••	✓	✓	●										
		2PURX40/5C	2000	2	2,15	0,40	92	Mate	✓	9	50	80	•••••	✓	✓	▲										
		2PURX55HR/CW	2000	2	1,70	0,55	92	HR	✓	10	25	50	••	✓	✓	■										
		2PURX55/FW	2000	2	2,30	0,55	92	Mate		13	60	90	Flexible	✓	✓	■										
		2PURX60/LCW	2000	2	2,40	0,60	85	Mate	✓	13	60	80	•••••	✓	✓	●										
		3PURX30H/5C	2000	3	3,10	0,30	92	Mate	✓	11	120	160	••••••	✓	✓	■										
		3PURX0/LCW	2000	3	2,80	0	-	Tissu	✓	13	100	140	•••••	✓	✓	▲										

HR : Grain de riz (High Release)

- Toutes dimensions
- Seulement en pleine largeur
- ▲ Fabrication sur demande

Bandes TPU - Températures admissibles des produits : -40°C +90°C
K1% Force nécessaire par unité de largeur pour un allongement de 1%, après relaxation (500 cycles d'allongement). Selon norme EN ISO 21181

			Largeur de production		Epaisseur totale		Epaisseur revêtement		Durété	Finition / Structure	Antistatique	Ø de contre-enroulement		Rigidité transversale	Tissu imbrégré	Alimentaire	Disponibilité	
Face sup.	Face inf.	Type	mm		mm	mm	mm	ShA			K%	N/mm	mm	mm				
		1PURXK25MAT/EW	2000	1	0,75	0,25	85	Mate				5	6	20	•	✓	✓	■
		2PURXK20MAT/ACW	2000	2	1,30	0,20	85	Mate	✓			10	8	20	••	✓	✓	■
		2PURXK90/LW	2000	2	3,10	0,90	85	Brillante				13	80	110	••••	✓	✓	▲
		2PURXKD/CW	2000	2	1,70	0,55	85	Diamant	✓			10	35	50	••	✓	✓	■
		1PURI30/EW	2000	1	0,80	0,30	85	Brillante				5	6	20	•	✓		▲
		2PURI0C/LCW	2000/2500	2	1,60	0	-	Tissu	✓			12	50	50	•••	✓		▲
		2PURI30I/LW	1300/2000	2	1,80	0,30	92	Mate				12	25	50	•••	✓	✓	●
		2PURI60HR/LW-2.3	1300/2000/2500	2	2,30	0,60	92	HR				12	25	60	••••	✓	✓	●
		2PURI75I/LCW	2000/2500	2	2,35	0,75	92	Mate	✓			11	70	100	••••	✓	✓	●
		2PURI160I/LW	2000	2	4,00	1,60	92	Mate				13	130	180	•••••	✓	✓	●
		2PURIR100I/LCW	2000	2	2,60	1,00	85	Brillante	✓			13	80	110	••••	✓		■
		3PURIR180I/LW	1300/2000	3	5,00	1,80	85	Mate				15	180	240	••••••	✓		●
		2PURN20HI/CW	2000	2	1,30	0,20	92	Mate	✓			10	10	40	••	✓	✓	▲
		2PURN60I/LCW	2500	2	2,50	0,60	92	Mate	✓			13	70	100	••••	✓	✓	●
		2PURN100I/LHR	2250	2	3,40	1,00	92	Mate / HR				13	100	160	•••••		✓	▲
		2PURN160I/LCW	2000	2	4,00	1,60	92	Mate	✓			11	130	180	•••••	✓	✓	●
		3PURN130H/LCW	2500	3	3,75	1,30	92	Mate	✓			18	130	180	••••••	✓	✓	■
		1PURV25/CW	2000	1	0,70	0,25	92	Mate	✓			5	8	20	•	✓	✓	▲
		2PURV20/CW	2000	2	1,30	0,20	92	Mate	✓			10	12	40	••	✓	✓	●
		2PURV25/FW	2000	2	1,65	0,25	92	Mate				12	40	60	Flexible	✓	✓	▲
		2PURV30/LCW	2000	2	1,80	0,30	92	Mate	✓			13	40	60	•••	✓	✓	●
		2PURV45/5C	2000	2	2,15	0,45	92	Mate	✓			9	50	80	•••••	✓	✓	●
		2PURV50/LW	2400	2	2,50	0,50	92	Mate				13	80	100	••••	✓	✓	■
		2PURV55/FW	2000	2	2,30	0,55	92	Mate				12	60	90	Flexible	✓	✓	■
		3PURXB70I/LW	2280	3	3,50	0,70	85	Mate				18	130	180	••••••	✓	✓	▲



		2PURB25/EHR	2000	2	1,80	0,25	85	Mate / HR				11	25	45	••		✓	●
		2PURB40/LHR	2000	2	2,30	0,40	85	Mate / HR				13	50	70	•••		✓	●
		2PURB100/LHR	2000	2	3,40	1,00	85	Mate / HR				13	100	160	••••		✓	●
		3PURB170/LHR	2000	3	5,00	1,70	92	Mate / HR				18	180	240	••••••		✓	●
		2PURXD/EHR	2000	2	2,20	0,60	92	Diamant / HR				11	30	25	••		✓	●
		2PURX60HR/ED	2000	2	2,20	0,60	92	HR / Diamant				11	25	30	••		✓	●
		2PURX25/EHR	2000	2	1,80	0,25	92	Mate / HR				11	25	45	••		✓	●
		2PURX25/IHR	2000	2	1,80	0,25	92	Mate / HR				10	25	45	Flexible		✓	■
		2PURX30/LHR	2000	2	2,30	0,30	92	Mate / HR				13	60	80	•••		✓	▲
		2PURX40/FHR	2000	2	2,30	0,40	92	Mate / HR				14	60	80	Semi-flex.		✓	●
		2PURX50/IHR	2000	2	2,20	0,50	92	Mate / HR				9	40	60	Flexible		✓	▲
		2PURX90/LHR	2000	2	3,40	0,90	92	Mate / HR				13	100	160	••••		✓	●
		3PURX30/FHR	2000	3	3,05	0,30	92	Mate / HR				18	100	130	Flexible		✓	▲
		2PURX30/LX30-1.9	1500	2	1,90	0,30	92	Mate / Brillante				13	60	60	•••		✓	▲
		2PURX30X/LX30	2000	2	2,90	0,30	92	Mate / Brillante				13	80	80	••••		✓	●

Reveyron fabrique également des bandes selon les spécificités techniques demandées par nos clients. Merci de nous consulter.
La nomenclature de nos bandes est expliquée page 21.

Bandes Securev™

Gagner en sérénité avec les bandes Securev™

Être moteur de la sécurité dans le transport des produits alimentaires nécessite une maîtrise des enjeux liés à la protection contre les risques de contamination. La gamme de bandes PU Securev™ est la solution la plus efficace pour garantir une hygiène parfaite pendant le transport des produits alimentaires.

Assurer la sécurité alimentaire de vos produits

La bande Securev™ est hermétique aux agressions micro-organiques.

Le TPU Reveyron est un matériau inerte parfaitement stable dans le temps car il ne contient ni additif, ni plastifiant.

Grâce au double revêtement TPU et aux bords soudés [FPS], la bande offre une véritable barrière contre toutes contaminations et infiltrations :

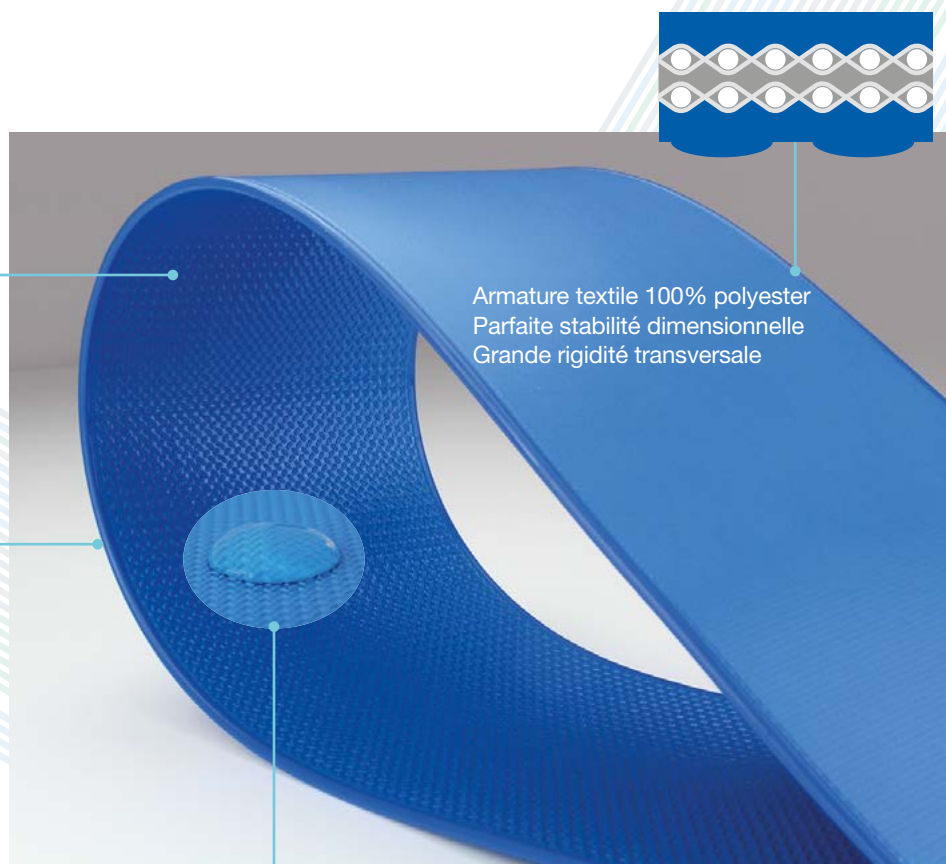
- Protection contre le développement de micro-organismes
- Absence de migration des composants de la bande vers les aliments
- Excellente barrière contre l'agression par les graisses, liquides et contaminants

HR

- Revêtement facilement nettoyable
- Structure positive « grain de riz »
- Finition brillante

FPS

- Bords soudés étanches
- Protection contre toute contamination
- Protection contre l'effilochage



- Revêtement avec effet Lotus :
 - Faible tension superficielle
 - Faible coefficient de friction

Bandes Securev™ conçues pour fonctionner dans les environnements exigeants :

- Petits Ø d'enroulement
- Charges élevées
- Grandes vitesses
- Largeurs importantes



Renforcer votre efficacité

La surface de nos bandes est parfaitement lisse, homogène et non poreuse. La structure positive [HR] High Release, de forme arrondie, évite l'accroche des résidus.

- Nettoyage simple, rapide et efficace
- Surface parfaitement propre après nettoyage
- Intervalles de maintenance maîtrisés et plus espacés



Augmenter votre productivité

L'excellente stabilité dimensionnelle de nos bandes permet d'atteindre des vitesses de convoyage élevées, même sur des bandes de grandes largeurs.

Ces caractéristiques assurent un guidage parfait, une absence de rétreint, d'allongement, d'ondulation et de déformation.

- Meilleur décollement des produits transportés : moins de pertes de produits
- Performance accrue du convoyeur
- Durée de vie des bandes considérablement augmentée : forte résistance à l'usure et meilleure tenue aux impacts

Bandes Securev™

securev® hygiène et sécurité		Option FPS	Largeur de production	Nombre de plis	Épaisseur lobée	Épaisseur revêtement	Dureté	Finition / Structure	K1%	Ø mini d'enroulement	Ø mini de contre-enroulement	Rigidité transversale	Alimentaire	Disponibilité	
Face sup.	Face inf.	Type	mm	mm	mm	ShA		N/mm	mm	mm					
		2PURB25/EHR	√	2000	2	1,80	0,25	85	Mate / HR	11	25	45	••	√	●
		2PURB40/LHR	√	2000	2	2,30	0,40	85	Mate / HR	13	50	70	•••	√	●
		2PURB100/LHR	√	2000	2	3,40	1,00	85	Mate / HR	13	100	160	••••	√	●
		3PURB170/LHR	√	2000	3	5,00	1,70	92	Mate / HR	18	180	240	••••••	√	●
		2PURXD/EHR	√	2000	2	2,20	0,60	92	Diamant / HR	11	30	25	••	√	●
		2PURX60HR/ED	√	2000	2	2,20	0,60	92	HR / Diamant	11	25	30	••	√	●
		2PURX25/EHR	√	2000	2	1,80	0,25	92	Mate / HR	11	25	45	••	√	●
		2PURX25/HHR	√	2000	2	1,80	0,25	92	Mate / HR	10	25	45	Flexible	√	■
		2PURX30/LHR	√	2000	2	2,30	0,30	92	Mate / HR	13	60	80	•••	√	▲
		2PURX40/FHR	√	2000	2	2,30	0,40	92	Mate / HR	14	60	80	Semi-flex.	√	●
		2PURX50/HHR	√	2000	2	2,20	0,50	92	Mate / HR	9	40	60	Flexible	√	▲
		2PURX90/LHR	√	2000	2	3,40	0,90	92	Mate / HR	13	100	160	••••	√	●
		3PURX30/FHR	√	2000	3	3,05	0,30	92	Mate / HR	18	100	130	Flexible	√	▲
		2PURX30/LX30-1.9	√	1500	2	1,90	0,30	92	Mate / Brillante	13	60	60	•••	√	▲
		2PURX30X/LX30	√	2000	2	2,90	0,30	92	Mate / Brillante	13	80	80	••••	√	●

FPS : bords soudés

HR : Grain de riz (High Release)

- Toutes dimensions
- Seulement en pleine largeur
- ▲ Fabrication sur demande



Bandes Securev+™

Le premier système d'entraînement hybride

La bande Securev™ à entraînement par friction est associée à une courroie TPU armée 25T10 pour réaliser un entraînement positif. Chacun de ces deux éléments conserve ses propres avantages techniques : c'est leur association qui offre un système de convoyage inédit. Ce système hybride régule les efforts de transmission de puissance en fonction des contraintes liées au process de convoyage.



Tous les atouts
de la bande Securev™
combinés à un système
unique d'entraînement
hybride

Véritable bande de process

- Fonctionnement indexé / synchronisation des process
- Positionnement et cadencement très précis des produits transportés
- Entraînement dans toute situation de convoyage difficile, en ambiance grasse et humide : anti-patinage
- Fonctionnement en marche / arrêt et inversion de sens de marche
- Guidage optimisé



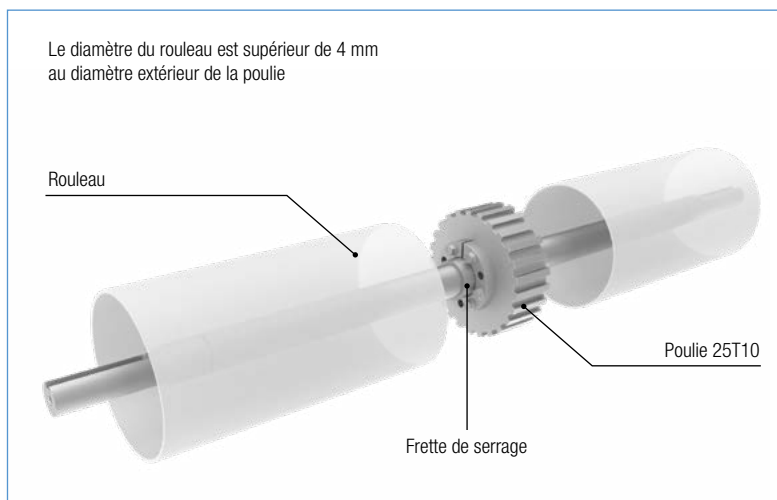
securev+
hygiène et sécurité

Courroie de transmission

- 25T10 TPU armée Kevlar® (fils noyés)
- Largeur 25 mm - pas 10 mm

Pignon d'entraînement spécial

- Largeur 28 mm
- Ø extérieur de 60 à 200 mm
- Matière : acier inox, polyamide ou aluminium
- Montage direct sur arbre d'entraînement par frette de serrage, alésage ou trou carré



Principe de montage du tambour moteur

Bandes transporteuses en PVC et Silicone

Reveyron propose une gamme de bandes PVC et Silicone fabriquées avec des matières premières de grande qualité et des caractéristiques mécaniques élevées.

Cela vous assure d'excellentes performances en fonctionnement ainsi qu'une grande capacité à recevoir des accessoires.

- Résistance aux agressions chimiques
- Tissus souples ou rigides
- Revêtement inférieur en profil diamant pour les ambiances humides ou le convoyage sur rouleaux

		Largeur de production		Nombre de plis		Épaisseur totale		Épaisseur revêtement		Dureté		Finition / Structure		Antistatique		K1%		Ø mini de contre-enroulement		Rigidité transversale		Tissu imprégné		Alimentaire		Disponibilité	
Face sup.	Face inf.	Type	mm		mm	mm	ShA			N/mm	mm	mm															
PVC																											
		1TG50/ED	2000	1	2,00	0,50	73	Brillante / D		4	15	15	•											√	•		
		2TG50/EW	2000	2	2,00	0,50	70	Brillante		7	30	50	••										√	√	•		
		2TG60/ED	2000	2	3,10	0,60	74	Brillante / D		8	60	60	••											√	▲		
		2TG60/LD	3050	2	3,10	0,60	65	Brillante / D		12	60	60	•••											√	•		
		2TG70/LW	3050	2	2,60	0,70	65	Brillante		12	50	60	•••										√	√	•		
		3TG100/LCW	3050	3	4,20	1,00	74	Mate	√	15	100	150	••••										√	√	•		
		2TX50/EW	2000	2	2,00	0,50	78	Brillante		7	30	50	••										√	√	•		
		2TX60/FD	2000	2	3,10	0,60	73	Mate / D		8	60	60	Flexible											√	▲		
		2TX60/LD	3050	2	3,10	0,60	78	Mate / D		7	60	60	•••											√	•		
		2TX70/LW	3050	2	2,80	0,70	73	Mate		7	50	60	•••										√	√	•		
		2TN55/LsCW	3050	2	2,20	0,55	78	Mate	√	8	30	60	•••										√		•		
		2TN70/LC0	3000	2	2,60	0,70	80	Mate	√	11	60	100	•••										√		▲		
		2T0-N/LsCW	2000	2	2,20	0	0	Tissu	√	7	70	80	•••										√		•		
		1TV50/ED	3050	1	1,90	0,50	78	Brillante / D		4	20	30	•													•	
		2TV50/C0	3050	2	2,00	0,50	80	Brillante	√	10	30	50	••													•	
		2TV50H/CW	3050	2	2,00	0,50	80	Mate	√	7	30	60	•••										√		•		
		2TV70/LC0	3050	2	2,60	0,70	80	Mate	√	11	50	70	••••													•	
		2TV70/LD	3050	2	2,70	0,70	80	Brillante / D		12	60	80	•••													•	
		3TV100/LC0	3050	3	4,00	1,00	80	Mate	√	15	100	150	••••													•	
		3TV75S/LD	3000	3	4,60	0,70	80	Brillante / D		15	100	120	••••													•	
		GRIP-V/E0	2000	2	5,00	3,50	50	Nid abeille		8	40	70	••													•	
		2TVSTR/LCW	2000	2	3,00	1,20	35	Striée	√	6	40	60	•••										√		•		
		2TVSQR/LCW	2000	2	2,50	0,90	45	Quadrillée	√	6	50	60	•••										√		•		
		MINIGRIP/S	2000	2	2,70	0,80	45	Losangée		8	60	60	••													•	
Silicones																											
		2SI30/CW	3000	2	1,65	0,25	40	Brillante	√	9	20	40	•••										√	FDA	•		
		VS292	1450	2	1,10	0,30	64	Brillante		5	30	50	Flexible										√	FDA	•		

Bandes PVC - Températures admissibles des produits : -5°C +80°C
GRIP et MINIGRIP - Températures admissibles des produits : -5°C +60°C

2SI30/CW - Températures admissibles des produits : -10°C +110°C
VS292 - Températures admissibles des produits : -50°C +200°C

- D Diamant
- Toutes dimensions
- ▲ Fabrication sur demande

Reveyron fabrique également des bandes selon les spécificités techniques demandées par nos clients. Merci de nous consulter.

La nomenclature de nos bandes est expliquée page 21.



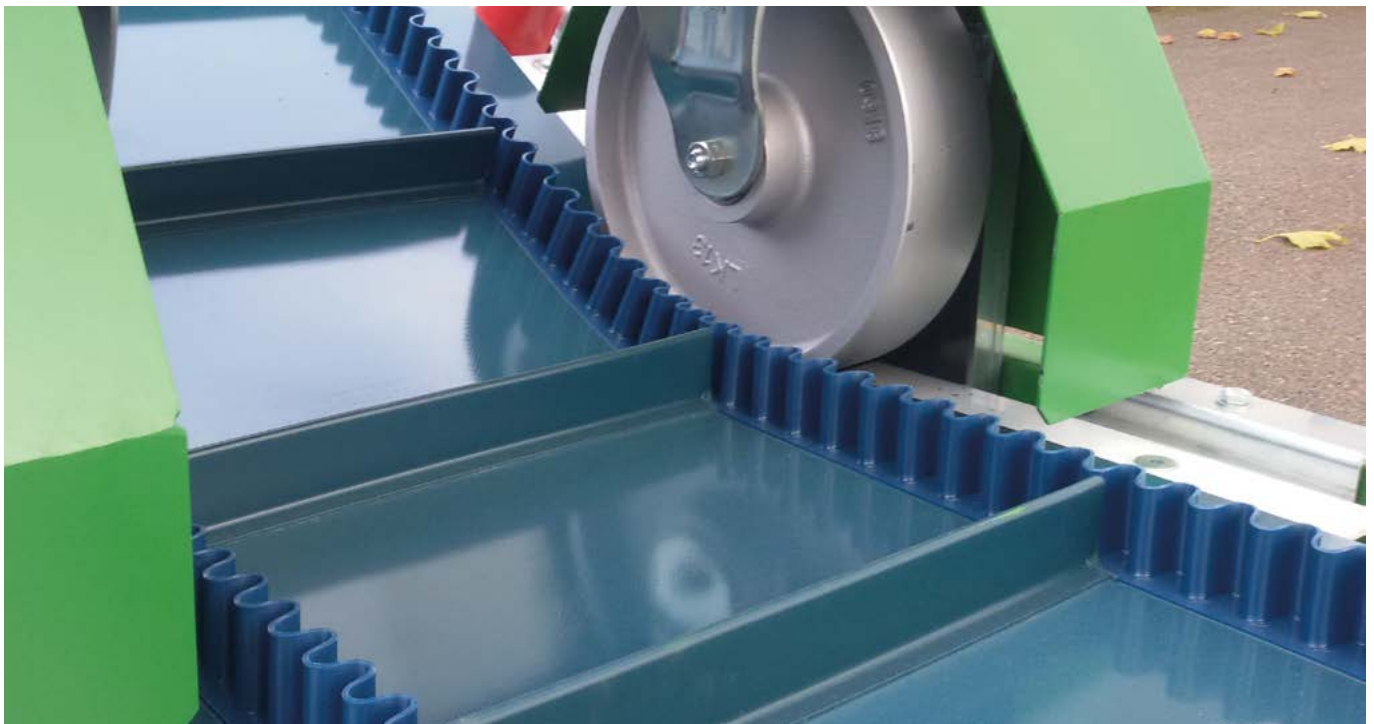
Bande à tasseaux curves pour le transport agro-alimentaire



Bande silencieuse avec face porteuse en tissu pour l'accumulation



Bande à chevrons trapézoïdaux pour l'accumulation



Bande très rigide pour le convoyage en col de cygne

Bandes à maille polyester bleu

Renforts **PU** et **PVC**

Nos bandes à maille sont conçues pour l'optimisation du transport de produits alimentaires ou industriels, nécessitant un égouttage, un séchage ou une filtration.

- Fil polyester mono-filament en chaîne et en trame
- Aptes au contact alimentaire selon la réglementation UE/10/2011

Renforts

Renforts latéraux et d'extrémités, à double revêtement, armés d'une carcasse textile

- Grande stabilité dimensionnelle
- Mise en tension de la bande facilitée par la maîtrise de son allongement
- Résistance optimale de la jonction
- Excellente adhérence sur le tambour d'entraînement
- Grande résistance à l'arrachement des profils de guidage



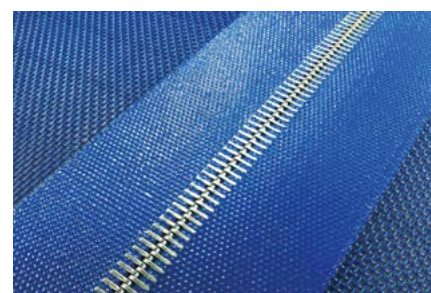
Jonctions



Jonction par dents de scie simples



Jonction par agrafes inox, métalliques, plastiques et souples



	Référence	Vide de maille (mm)	Ø mono-filament	Nombre de fils/cm	Perméabilité de l'air (en l/m2/s à 200Pa)	Charge de rupture (daN/cm)
	MA 1.1x1.1/XX	0,9 x 0,95	0,9 mm	5,4	4700	170
	MA 2x2/XX	1,9 x 1,95	1 mm	3,4	9000	135
	MA 3x3/XX	3 x 3	1,2 mm	2,3	10000	120
	MA 3.6x4/XX	3,6 x 4	1,2 mm	2,0	13200	120

Renforts	PVC (2TX60/LD)	PU (2PURX30X/LX30)
Epaisseur des renforts	3,1 mm	2,9 mm
Largeur des renforts latéraux	30-70 mm	30-60 mm
Largeur renforts d'embouts	40 ou 70 mm, selon la jonction	
Renforts à bords soudés (FPS)	-	√
Température produit	-5°C à 90°C	-40°C à 90°C
Température ambiante	0°C à 60°C	-25°C à 60°C
Ø d'enroulement mini	100 mm (hors accessoires)	



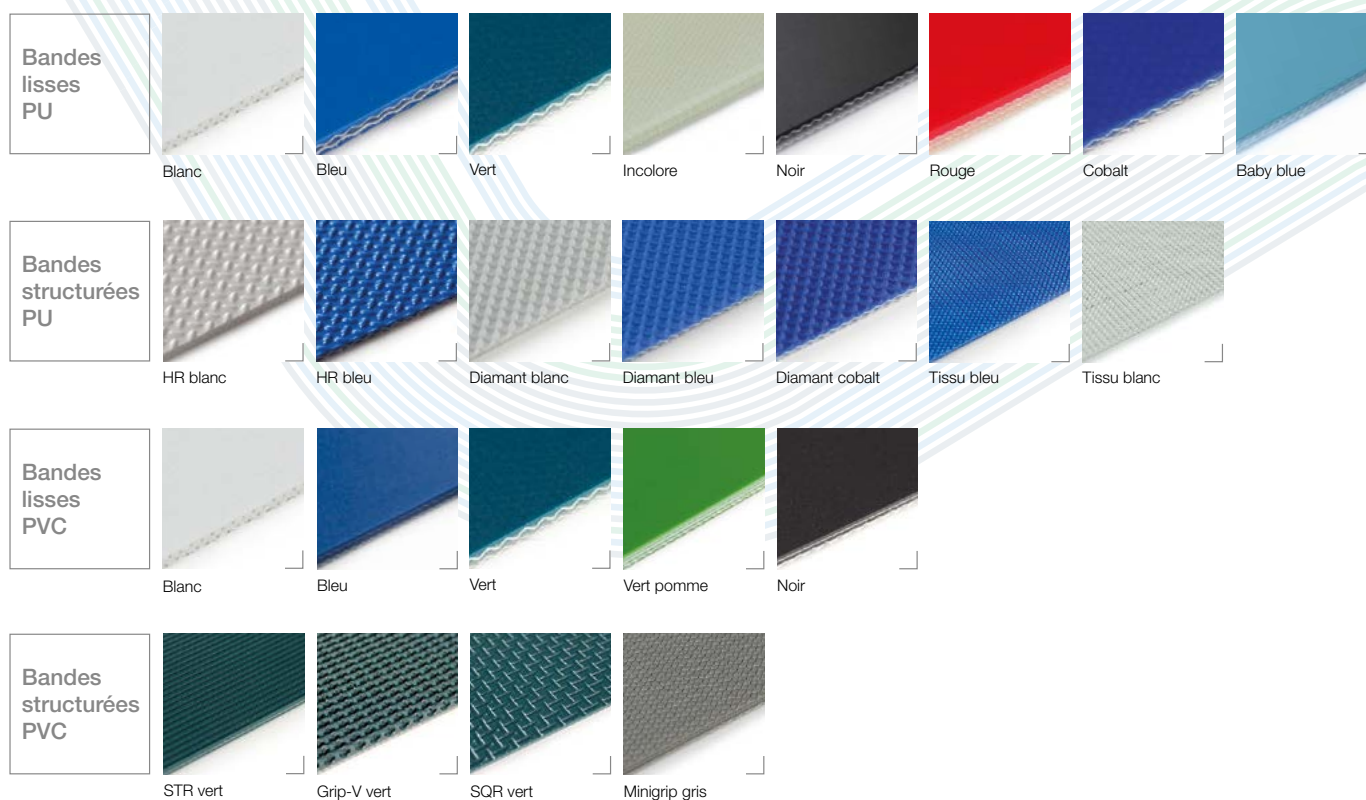
Accessoires : guides, profils, bords de contenance Compart™, tasseaux, doigts polyuréthane.

Nomenclature des bandes Reveyron

CODIFICATION

2	PUR	B	20	H	/	C	W	
Nombre de plis 1 pli 1 2 plis 2 3 plis 3	Matière Polyuréthane PUR PVC T Silicone/PU SI Silicone/fibre de verre VS	Couleur Blanc B Blanc résistant aux graisses (PVC) G Incolore I Noir N Rouge R Vert V Bleu X Baby blue XB Bleu cobalt XK				Information sur la face inférieure O Tissu non imprégné D Structure négative en pointe de diamant HR Structure positive "grain de riz" S Tissu silencieux W Tissu imprégné	Type de tissu E Rigide transversalement – 80 N/mm C Rigide transversalement, antistatique – 80 N/mm L Très rigide transversalement – 110 N/mm LC Très rigide transversalement, antistatique – 110 N/mm 5E Ultra rigide transversalement – 85 N/mm 5C Ultra rigide transversalement, antistatique – 85 N/mm F Flexible – 120 N/mm fi Flexible fin – 85 N/mm	Information sur le revêtement supérieur HR Structure positive "grain de riz" D Structure négative en pointe de diamant MAT Revêtement mat H Revêtement mat dur MINIGRIP Structure en losange STR Structure en stries longitudinales SQR Structure quadrilatérale GRIP Structure en nid d'abeille
Épaisseur du revêtement supérieur en 1/100 de mm								

NOS BANDES LISSES ET STRUCTURÉES



Bandes techniques en PU et PVC

Notre savoir-faire dans la pose d'une très large gamme d'accessoires répond à vos demandes de convoyage les plus innovantes :

- Guides
- Tasseaux
- Bords de contenance Compart™

La qualité et la fiabilité de la pose de nos accessoires sur nos bandes sont essentielles. Ces accessoires sont indispensables lorsque les bandes nécessitent un guidage linéaire, pour le transport de produits sur convoyeur incliné ou sur col de cygne, et pour contenir les produits en vrac.

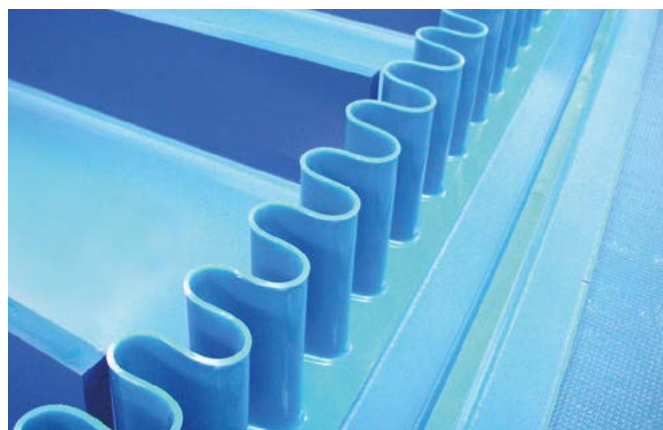


Nos guides, tasseaux et bords de contenance en polyuréthane sont aptes au contact alimentaire selon le règlement UE 10/2011.

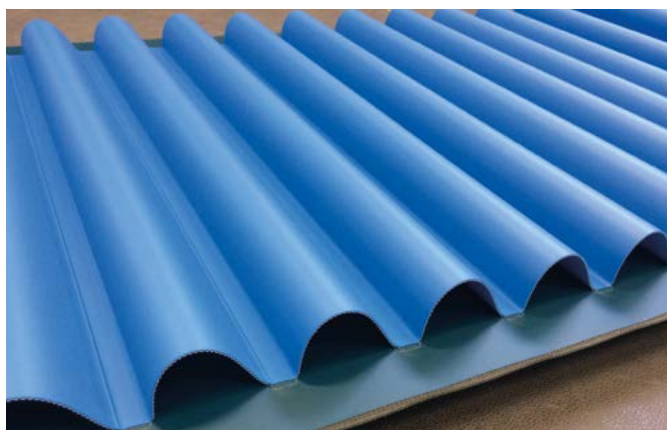
- Reveyron a sélectionné les matières de ses accessoires afin d'obtenir les meilleures performances de tenue sur les bandes.
- Nos bords de contenance Compart™ et profils de guidage sont soudés à air chaud par des machines calibrées, garantissant une parfaite régularité et fiabilité de pose.
- Nos tasseaux sont soudés avec des machines à haute fréquence ultra performantes, permettant la pose de tasseaux jusqu'à 3 m de longueur et 150 mm de hauteur.



Bande à chevrons



Bande à profil, tasseaux et bords de contenance Compart™



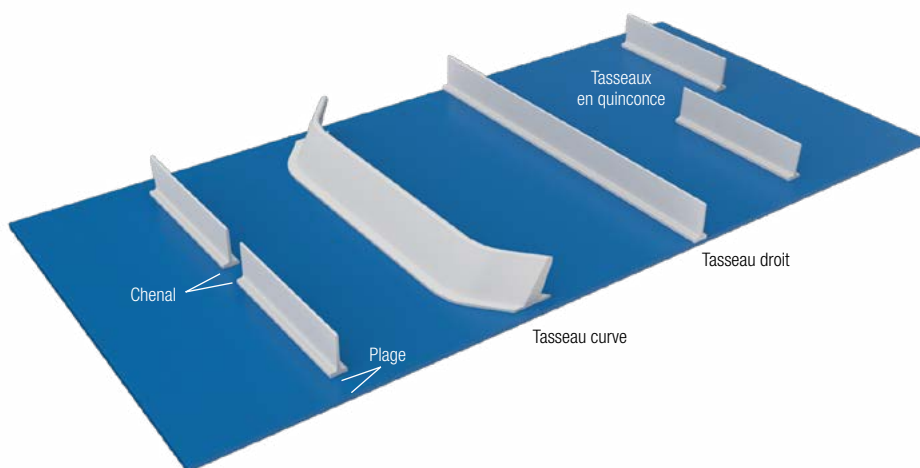
Bande à ondes



Bande à doigts, profils et perforations

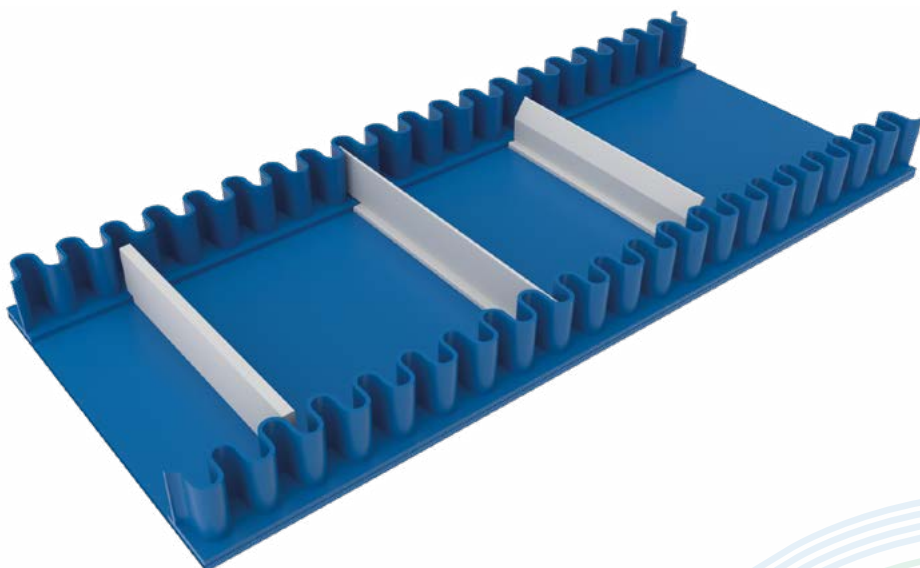
Bandes à tasseaux

- Rangées simples, avec ou sans plage latérale
- Rangées de plusieurs tasseaux avec chenal
- Tasseaux en quinconce
- Tasseaux droits, inclinés, curves ou renforcés

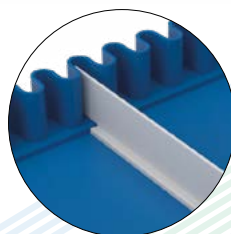


Bandes à bords de contenance Compart™

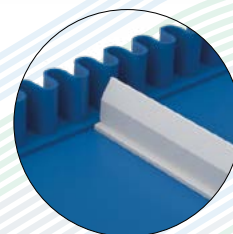
- Tasseaux dans le chenal central, tangents à l'onde ou jointifs au fond des ondes
- Avec ou sans plages latérales



Tasseaux tangents à l'onde



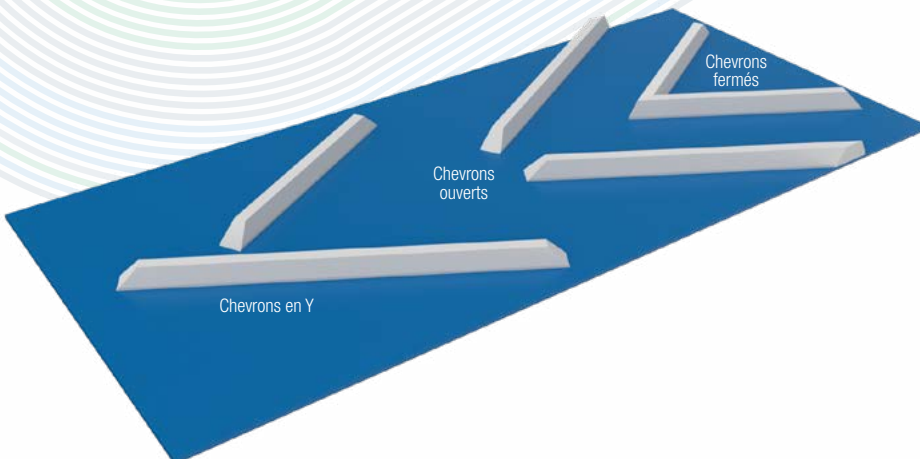
Tasseaux jointifs au fond de l'onde



Pose standard

Bandes à chevrons

- Chevrons fermés, ouverts ou en Y
- Avec ou sans plages latérales



Bords de contenance **Compart™**

Simplifier la technologie des convoyeurs

Les Compart™ permettent une fabrication plus simple et plus fiable des convoyeurs inclinés ou en col de cygne. Ils contiennent le produit. Ainsi, le débit est augmenté et la production est maîtrisée.

Contenir les produits pour une fiabilité optimale

Soudure parfaite

- L'onde et le pied étant fabriqués avec la même matière TPU, leur soudure est inséparable et innarrachable.
- L'importante surface du pied du Compart™ permet la parfaite tenue de sa soudure sur la bande, qu'elle soit en PVC ou en TPU.

Excellentes performances techniques

- Le TPU Reveyron, sans additif ni plastifiant, est un matériau naturellement souple. Il conserve ainsi son élasticité dans le temps.
- Il reste souple dans tous les environnements de convoyage.
- Les Compart™ en polyuréthane offrent des résistances très élevées, à la déchirure, à la coupure, aux huiles et graisses et au nettoyage intensif.

Tenue dans le temps

L'ensemble de ces performances, combiné à une soudure parfaite du pied de Compart™, garantit une excellente longévité des bandes à Compart™ Reveyron.



Assurer la sécurité alimentaire

Nettoyabilité

Les soudures sont réalisées sans zone de rétention : parfaitement nettes et lisses, elles sont faciles à nettoyer.

Alimentarité

Nos bords de contenance Compart™ répondent aux règlements UE/FDA concernant les produits en contact avec les aliments. Les tests de migration ont été effectués avec succès.



Bénéficier d'une pose facile et d'une installation rapide et fiable

Compatibilité avec les bandes TPU et PVC

La matière utilisée pour la fabrication des bords de contenance Compart™ a été développée par Reveyron afin qu'ils puissent être soudés facilement sur les bandes à revêtement TPU ou PVC.

Facilité et qualité de pose

- Le Compart™ se soude aisément, à air chaud ou par HF, en machine ou manuellement.
- La pose par soudure thermique offre une liaison parfaite et indestructible entre le pied de Compart™ et la bande.
- L'onde étant déjà soudée au pied du bord de contenance, il n'est pas nécessaire de former l'onde lors de la fabrication de la bande. A la jonction, la fonction du bord de contenance est préservée.
- La réalisation d'une bande équipée de Compart™ est simple et rapide.

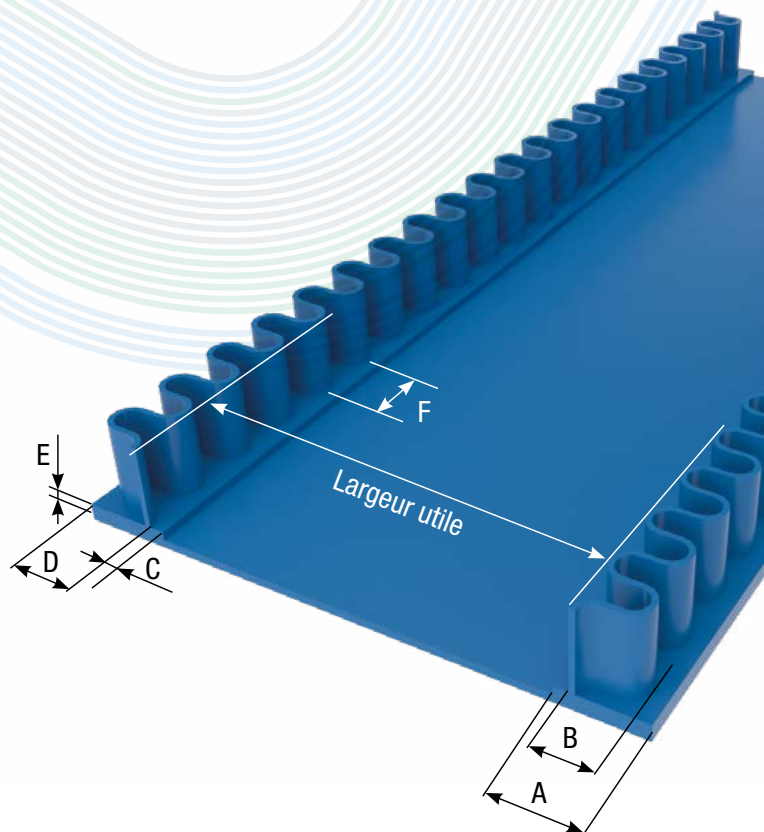
Finition simplifiée

- En atelier ou sur site, la jonction et la finition d'une bande avec Compart™ peuvent s'effectuer facilement.
- La qualité de la finition du Compart™ au niveau de la jonction de la bande est également parfaite.

Modification et réparation*

- Lors d'une modification de longueur ou d'une réparation, la mise en œuvre et la finition du Compart™ sont réalisables aisément.

*Mode opératoire pour la réalisation de la finition du Compart™ sur demande




Type	Couleurs	Hauteur	Ø mini d'enroulement	Ø mini de contre-enroulement	Largeur du pied A	Largeur de l'onde B	Dimension C	Dimension D	Dimension E	Dimension F	Poids	Dureté
		mm	mm	mm	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	kg/m	ShA
Compart 20	○ ● ● ● ●	20	40	90	30	20	5	25	2,5	23	0,17	85
Compart 30	○ ● ● ● ●	30	60	120	30	20	5	25	2,5	23	0,22	85
Compart 40	○ ● ● ● ●	40	80	160	30	20	5	25	2,5	23	0,27	85
Compart 50	○ ● ● ● ●	50	90	180	60	34	13	47	2,5	40	0,33	85
Compart 60	○ ● ● ● ●	60	110	220	60	34	13	47	2,5	40	0,37	85
Compart 80	○ ● ● ● ●	80	140	300	60	34	13	47	2,5	40	0,53	85
Compart 100	○ ● ● ● ●	100	180	360	70	34	18	52	3	40	0,63	85

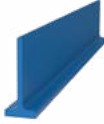


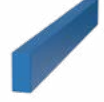





Les Compart™ sont disponibles au détail et en touret de 100 m. Nous réalisons les Compart™ dans la couleur souhaitée. Nous consulter.

Autres couleurs :

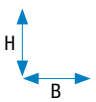
- VPC (vert pomme)
- R (rouge)
- VF (vert foncé)

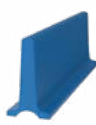
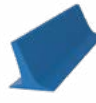
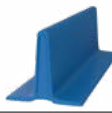



Tasseaux PU



	Référence	Matière	Couleurs				Dimensions		Ø d'enroulement	Dureté	Options				Poids	Conditionnement		
			Blanc	Bleu	Vert	Noir	(mm)				Curve	Chevron	Compart			(g/m)	Longueur	Lots
							Translucide	B					H	Jointif				
	T20	TPU	○	●	●		8	20	50	92			√	√	90	3	33/99	
	T30	TPU	○	●	●		9	30	50	92			√	√	150	3	33/99	
	T40	TPU	○	●	●		9	40	50	92			√	√	200	3	33/99	
	T50	TPU	○	●	●		9	50	50	92			√	√	300	3	33/99	
	T60	TPU	○	●	●		11	60	50	92			√	√	350	3	33/99	
	TI30	TPU	○	●	●		9	30	50	85				√	175	3	33/96	
	TI40	TPU	○	●	●		9	40	50	85				√	220	3	33/63	
	TI60	TPU	○	●	●		11	60	50	92				√	400	3	33/99	
	SP20-6	TPU	○	●	●		6	20	80	85				√	145	3	33	
	SP30-6	TPU	○	●	●		6	30	80	85				√	215	3	33	
	SP40-6	TPU	○	●	●		6	40	80	85				√	290	3	33	
	SP50-6	TPU	○	●	●		6	50	80	85				√	360	3	33/99	
	SP60-6	TPU	○	●	●		6	60	80	85				√	430	3	33/99	
	SP80-6	TPU	○	●	●		6	80	80	85				√	570	3	27/54	
	SP100-6	TPU	○	●			6	100	80	85				√	740	3	27/54	
	SP150-6	TPU	○	●			6	150	80	85					1200			
	SP20-10	TPU	○	●			10	20	120	85				√	240	3	27	
	SP30-10	TPU	○	●			10	30	120	85				√	360	3	27	
	SP40-10	TPU	○	●			10	40	120	85				√	480	3	27	
	SP50-10	TPU	○	●			10	50	120	85				√	600	3	27	
	SP60-10	TPU	○	●			10	60	120	85				√	720	3	27	
	SP80-10	TPU	○	●			10	80	120	85				√	960	3	27/54	
	SP100-10	TPU	○	●			10	100	120	85				√	1210	3	27/54	
	SP150-10	TPU	○	●			10	150	120	85					1820			
	RH30	TPU	○		●		32	30	100	76	√			√	380	3	33/99	
	RH40	TPU	○		●		32	40	100	76	√			√	450	3	33/99	
	RH50	TPU	○	●	●		32	50	110	76	√			√	700	3	33/99	
	RH60	TPU	○		●		32	60	120	76	√			√	950	3	33/99	
	RH80	TPU	○	●			31	80	140	76	√			√	1000	3	33/66	
	TM30*	TPU	○	●		●	55	30	120	92					320	2	30/60	
	TM40*	TPU	○	●			55	40	120	92					415	2	30/60	
	TM50*	TPU	○	●		●	55	50	120	92					500	2	30/60	
	TM60*	TPU	○	●			55	60	120	92					600	2	30/60	
	R10/10	TPU	○	●			10	10	60	70		√			125	1	200	
	R40/6	TPU	○				40	6	110	85					290			
	R30/8	TPU	○				30	8	150	85					290			
	TR6/4	TPU	○	●			6	4	40	70		√			30	1	250	
	TR8/5	TPU	○	●	●		8	5	50	70		√			34	1	250	
	TR10/6	TPU	○	●	●		10	6	50	70		√			60	1	250	
	TR13/8	TPU	○	●	●	○	13	8	80	70		√			93	1	250	
	TR17/11	TPU	○	●	●		17	11	120	70		√			174	1	125	
	TR22/14	TPU				○	22	14	150	62		√			265	1	75	
	D60-80	TPU	○				14	60	80	70		√			10 g			
	D105-80	TPU	○				21	105	90	70		√			15 g			
	D105-85	TPU		●			21	105	90	85		√			16 g			

Tasseaux PVC

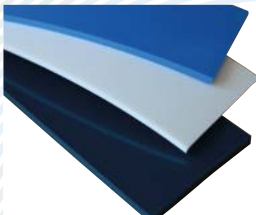


	Référence	Matière	Couleurs				Dimensions		Ø d'enroulement	Dureté	Options				Poids	Conditionnement	
			Blanc	Bleu	Vert	Vert pomme	(mm)		mini (mm)	(ShA)	Curve	Chevron	Compartis		(g/m)	Longueur (m)	Lots (ml)
							B	H					Jointif	Tangent			
	T20	PVC	○	●	●		20	20	60	60				√	180	3	33/306
	T30	PVC	○	●	●		24	30	80	60				√	350	3	33/225
	T40	PVC	○	●	●		24	40	80	60				√	430	3	33/156
	T50	PVC	○	●	●		28	50	100	60				√	630	3	33/156
	T60	PVC	○	●	●		28	60	100	60				√	790	3	33/81
	T75	PVC	○	●		●	32	75	120	60				√	1080	2	32/96
	T100	PVC	○	●	●		32	100	120	67				√	1500	3	33/66
	RH30	PVC	○		●		32	30	90	67	√			√	380	3	33/99
	RH40	PVC	○		●		32	40	90	67	√			√	450	3	33/99
	RH50	PVC	○	●	●		32	50	100	67	√			√	700	3	33/99
	RH60	PVC	○	●	●		30	60	110	67	√			√	950	3	33/99
	RH80	PVC	○	●	●		31	80	120	67	√			√	1000	3	33/66
	RH100	PVC	○		●		29	100	140	67				√	1400	3	33/66
	TM50*	PVC		●		●	55	50	80	●65 ●80					650	2	30/60
	TM60*	PVC		●		●	55	60	80	●65 ●80					780	2	30/60
	TM75*	PVC		●		●	55	75	80	●65 ●80					975	2	30/60
	TMI50*	PVC		●		●	55	50	80	●65 ●80				√	650	1,2	30/60
	TMI60*	PVC		●		●	55	60	80	●65 ●80				√	820	1,2	30/60
	TMI75*	PVC		●		●	55	75	80	●65 ●80				√	975	1,2	30/60
	R10/10	PVC	○		●		10	10	60	60		√			125	1	200
	R40/6	PVC	○				40	6	90	60					290		50
	TR8/5	PVC	○	●	●		8	5	40	○55 ●60		√			33	1	250
	TR10/6	PVC	○	●	●		10	6	50	○55 ●60		√			57	1	250
	TR13/8	PVC	○	●	●		13	8	70	○55 ●60		√			88	1	125
	TR17/11	PVC	○	●	●		17	11	100	○55 ●60		√			164	1	125
	TR17/15	PVC	○	●	●		17	15	100	○55 ●60		√			230	1	200
	TR22/14	PVC	○		●		22	14	140	○55 ●60		√			265	1	75
	TR45/17	PVC	○				45	17	200	76					690	1	100

* Tasseaux renforcés avec armature textile

Autres hauteurs disponibles sur demande

Bavettes polyuréthane



Type	Couleurs	Largeur de production	Épaisseur totale	Dureté	Finition	Alimentaire
PUX1M	●	650	1,00	85	Lisse	√
PUB2M / PUX2M / PUV2M / PUN2M	○ ● ● ●	650	2,00	85	Lisse	√
PUB3M / PUX3M / PUV3M	○ ● ●	650	3,00	85	Lisse	√
PUB4M / PUV4M	○ ●	650	4,00	85	Lisse	√
PUV5M	●	650	5,00	85	Lisse	√

Guides et profils PU et PVC

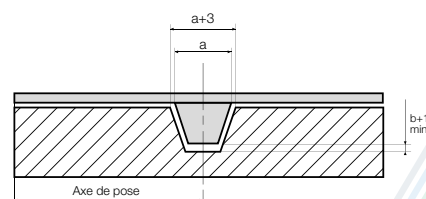
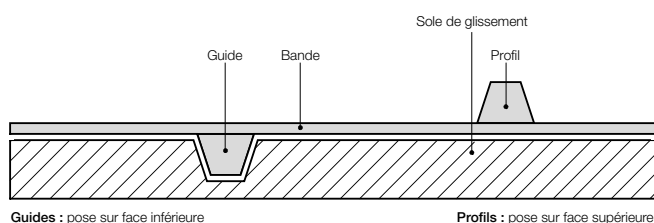
	Référence	Matière	Couleurs					Dimensions			Ø d'enroulement		Dureté	Poids	Conditionnement standard
			Blanc	Bleu	Bleu-vert	Vert foncé	Translucide	(mm)			mini (mm)				
								a	b	c	Face inf.	Face sup.			
	TR6/4	TPU	○	●				6	4	4	35	40	70	30	250
	TR8/5	TPU	○	●	●			8	5	5	50	60	70	34	250
	TR10/6	TPU	○	●	●			10	6	6	60	80	70	60	250
	TR13/8	TPU	○	●	●		○	13	8	8	90	110	70	93	125
	TR17/11	TPU	○	●	●			17	11	10	120	140	70	174	125
	TR22/14	TPU					○	22	14	13	150	170	62	265	75
	TR6/4CR	TPU	○	●				6	4	4	25	35	70	23	250
	TR8/5CR	TPU					○	8	5	5	40	40	60	34	250
	TR10/6CR	TPU	○	●				10	6	6	50	90	70	60	250
	TR13/8CR	TPU	○	●				13	8	8	80	100	70	93	125
	TR17/11CR	TPU					○	17	11	10	100	120	70	174	125
	R10/10	TPU	○	●				10	10	-	100	140	70	125	200
	TR8/5	PVC	○	●		●		8	5	5	40	60	60	33	250
	TR10/6	PVC	○	●		●		10	6	6	60	80	60	57	250
	TR13/8	PVC	○	●		●		13	8	8	80	120	60	88	125
	TR17/11	PVC	○	●		●		17	11	10	120	150	60	164	125
	TR17/15	PVC	○			●		17	15	8	120	180	60	230	200
	TR22/14	PVC	○			●		22	14	13	160	240	60	265	75
	TR10/6CR	PVC	○	●		●		10	6	6	45	100	60	57	250
	TR13/8CR	PVC	○	●		●		13	8	8	60	130	60	88	125
	TR17/11CR	PVC	○			●		17	11	10	100	180	60	164	125
	R10/10	PVC	○			●		10	10	-	90	120	55	125	200

Autres guides en PU ou PVC de sections rectangulaires disponibles sur demande

	Épaisseur	Matière	Couleurs			Largeur max	Ø d'enroulement	Dureté
			Blanc	Bleu	Bleu-vert			
	b (mm)				a max (mm)	mini (mm)	(ShA)	
	2	TPU	○	●		60	30	85
	2,5	TPU	○	●	●	60	40	85
	3	TPU	○	●	●	60	50	85
	4	TPU	○		●	60	80	85
	5	TPU			●	60	120	85
	6	TPU	○			40	140	85
	8	TPU	○			30	160	85
	6	PVC	○			40	90	70

Attention : les Ø d'enroulement sont donnés à titre indicatif, pour une utilisation à 20°C.

Conseils pour le dimensionnement des gorges de tambours ou de galets :



Doigts en PU

Les bandes à doigts sont principalement utilisées dans l'industrie agro-alimentaire pour le transport de fruits ou de légumes fragiles, secs ou après lavage pour égouttage.

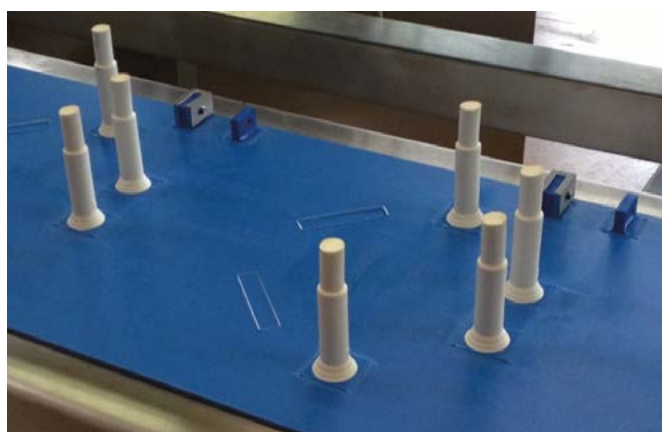
Flexibles, les doigts PU Reveyron permettent un transport délicat afin de préserver la qualité du produit.

L'étendue de leurs applications est vaste :

- Positionnement
- Convoyage vertical
- Egouttage

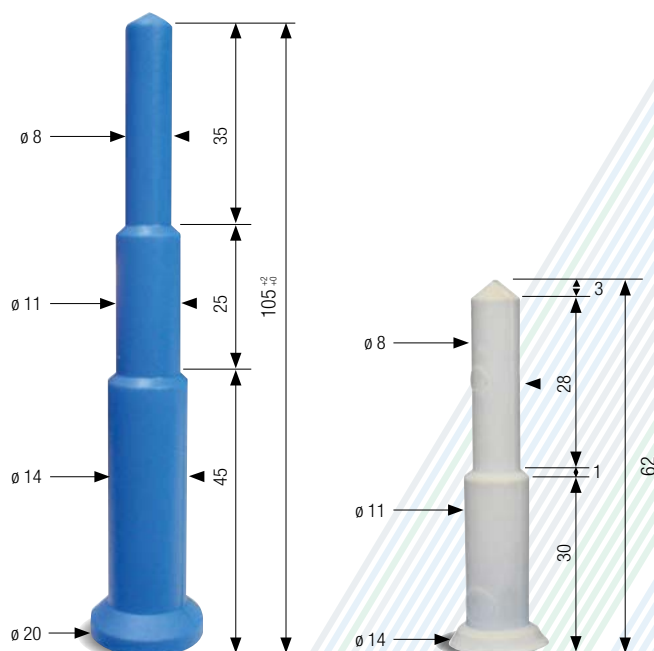
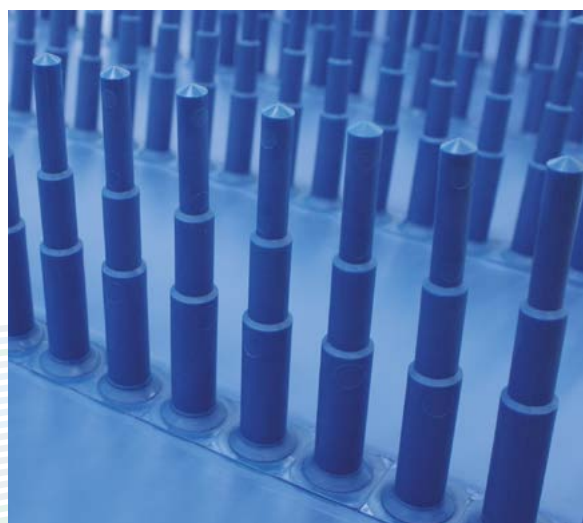
Ils peuvent être recoupés à la hauteur souhaitée.

Leur pose par soudure haute fréquence offre une très bonne tenue à l'arrachement. Les bandes à doigts travaillant souvent en extérieur, la matière PU garantit d'excellentes performances et résistance au froid. Cette même propriété assure une durée de vie incomparable à celle des doigts PVC.



Doigts D105 recoupés – bande avec marquage de positionnement

Référence	Matière	Couleur	Hauteur (mm)	Ø base (mm)	Ø d'enroulement mini (mm)	Dureté (ShA)	Entraxe (mm)	Pas mini (mm)
D60-70	PU	○	60	14	80	70	25	45
D105-70	PU	○	105	20	90	70	25, 30, 35...	45
D105-85	PU	●	105	20	90	85	25, 30, 35...	45



Bandes à ondes PU ou PVC et fabrication spéciale

Les bandes à ondes ont pour but d'absorber les chocs lors du transport de produits fragiles, comme les fruits et légumes. Elles permettent également de transporter des pièces industrielles cylindriques ou de formes complexes nécessitant une parfaite immobilisation lors de leur transport.



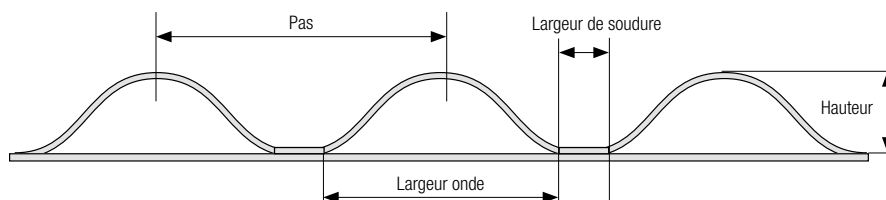
Bande à ondes PVC



Bande à ondes PU

Les ondes peuvent être posées en continu ou en discontinu, par soudure haute fréquence.

- Bande support : PVC ou TPU
- Ondes : 1 ou 2 plis
- Rangées d'une ou plusieurs ondes
- Largeur de soudure : 10 ou 20 mm
- Formes et dispositions selon plan



Fabrication spéciale

Fort de plus de 90 années d'expérience et d'un parc machines performant, Reveyron réalise sur vos bandes des fabrications spéciales, selon plans :

- Perforations de trous ronds ou oblongs
- Marquage ou traçage pour repérage visuel
- Découpe de bavettes complexes sur plan
- Découpe de tasseaux



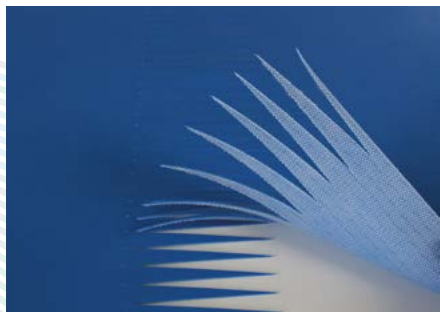
Tasseaux perforés



Tasseaux biseautés pour bande en auge

Jonctions et agrafes

Jonctions



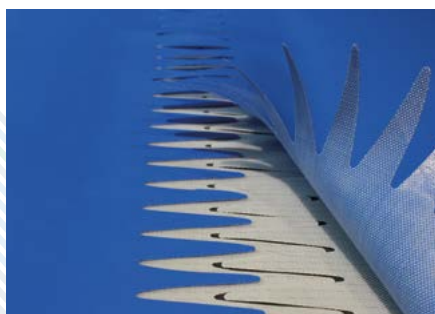
Jonction Dents de Scie Pointées – DSP



Jonction Plis Etagés – PE et PE DIAG

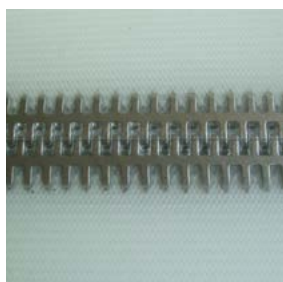


Jonction Dents de Scie – DS

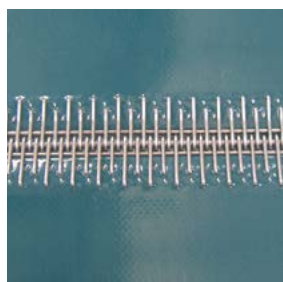


Jonction Dents de Scie Décalées – DS/DEC

Agrafes



Fils plats
Securi P1, P2, P3



Fils ronds
Secura R4, R5



Self-lock
SL00, SL01, SL02, SL03



Rivets
Minibelt, Airport, Gemini

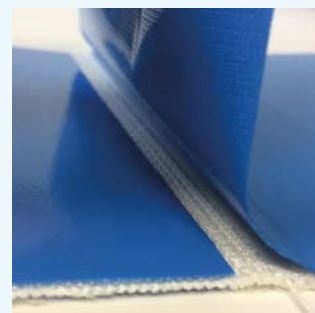


Plastique Zip
AZ5, AZ7, AZ9



Plastique
Agrafe-Plast

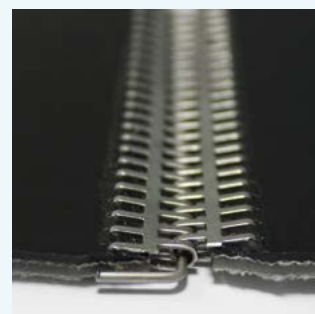
Possibilités de finition



Agrafe AZ avec couvre-agrafe



Agrafe à rivets avec finition Compart™



Agrafe encastrée



Agrafe intégrée

Matériel pour jonctions des bandes

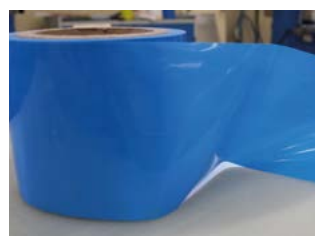
Nom	Référence	Description
Plastorev	PLASTOREV	Colle bi-composant livrée avec durcisseur. Pour coller à froid profils, guides, tasseaux et bandes.
Colle silicone	COLLE_SILICONE	Colle pour bande silicone.
Film PU	FPU-B FPU-X FPU-XK	Alimentaire, disponible en PU bleu, bleu cobalt et blanc 90 ShA. Conditionnement en rouleau de 100 m x 100 mm, épaisseur 0,2 mm. Dans certains cas, amélioration de la qualité des jonctions : meilleur aspect visuel, résistance et protection mécanique accrues. <i>Reveyron recommande cependant une réalisation de jonction sans film.</i>
Poudre PU	PP-PUR	Alimentaire, disponible en blanc, bleu, bleu-vert, noir et rouge. Duretés 85 et 92 ShA. Conditionnement en pot de 1 litre de poudre. Peut être utilisée pour une meilleure finition : aspect visuel de la jonction.
Empreinte silicone	EMPREINTE_HR EMPREINTE_D EMPREINTE_MG EMPREINTE_SQR EMPREINTE_G EMPREINTE_STR	Garniture disponible pour les structures HR, Diamant, MINIGRIP, STR, SQR, GRIP, en largeur 300 mm.
Tissu PTFE	TEFLON_25/100 TEFLON-80/100	Tissu gros grain (80/100) pour jonction de bande HR et Diamant en largeur 400 mm. Tissu fin (25/100) pour finition brillante en largeur 350 mm.
Rouleau papier siliconé	PAPIER_MAT PAPIER_MAT_H	Idéal pour finition mate en face supérieure. MAT 200 m x 570 mm (papier fin) MAT_H 100 m x 400 mm (papier épais)
Matelas siliconé	PLAQUE_SILICONE	Disponible en largeur 380 mm. Evite la transpiration du PU en face inférieure. Idéal pour les convoyeurs à sabre, il en résulte un coefficient de friction du tissu fortement réduit au niveau de la jonction.
Rouleau auto-collant dents de scie	ROULEAU_DS	Disponible en 20 ml. Pour la découpe en dents de scie en atelier ou sur chantier.
Outillage dents de scie	OUTILDS	Matrice en bois avec lame acier de découpe dents de scie 50 x 20 mm ou 80 x 20 mm. Autres dimensions : nous contacter.
DS26	NETTOYANT	Nettoyant détergent biodégradable agréé alimentaire. Bidon concentré de 5 litres à diluer pour obtenir 40 litres de préparation. A utiliser uniquement pour le nettoyage des bandes en atelier ou sur chantier.



Poudre TPU



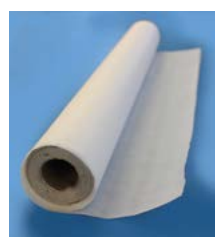
Empreinte silicone Grip



Film PU



Papier PTFE 25/100 et 80/100



Papier mat

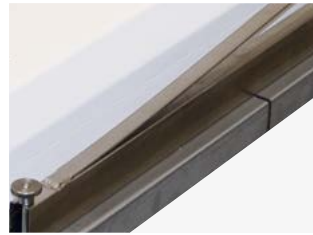
Equipements

Presses de jonction PRS

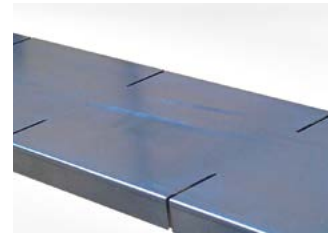
3 modèles disponibles dans différentes largeurs

- PRS : Presse mobile avec boîtier de contrôle externe
- PRS-M : Presse mobile avec boîtier de contrôle intégré
- PRS-C : Presse d'atelier sur châssis avec boîtier de contrôle externe

- Cycles de jonction extrêmement rapides : **10 minutes pour un cycle complet**
- Tous les composants sont parfaitement dimensionnés pour offrir la plus **grande fiabilité**
- Airbags et résistances électriques "**Long Life**" conçus pour durer
- Soupapes de **sécurité** de pression d'air
- Structure de presse en profilé aluminium, **très léger et ultra-rigide**
- Pincés bande, plaques et éléments chauffants en inox pour un **entretien aisé**
- Support de bande avec fentes de dilatation pour **éviter les déformations**
- Système de chauffe assurant une répartition parfaite de la chaleur, pour un résultat optimal, conforme et rapide
- Presse fournie avec un boîtier de commande **compact intégré ou déporté et facile à utiliser**
- Refroidissements par air et par eau sur les versions mobiles (avec pompe à eau ou souffleur d'air en option)



Pincés bande



Plateau de bande



Boîtier de contrôle



PRS



PRS-M



PRS-C

Equipements

Dédoubleuse PB100

Machine d'une très grande précision, conçue pour séparer les plis, même sur les bandes les plus fines. La construction robuste et fiable de cette dédoubleuse permet de réaliser des séparations de plis de tous types de bandes à plusieurs plis.

Les performances uniques de cette dédoubleuse sont obtenues grâce aux 3 paramètres de réglage contrôlés par comparateur au 1/100 de mm :

- 1 Réglage de l'écartement des rouleaux
- 2 Réglage de la hauteur de la lame
- 3 Réglage de la profondeur de lame

Capacité

- Epaisseurs de bande de 1,1 mm à 7 mm maxi
- Profondeur de coupe réglable, jusqu'à 110 mm
- Coupes longitudinales sans limite

Construction / motorisation

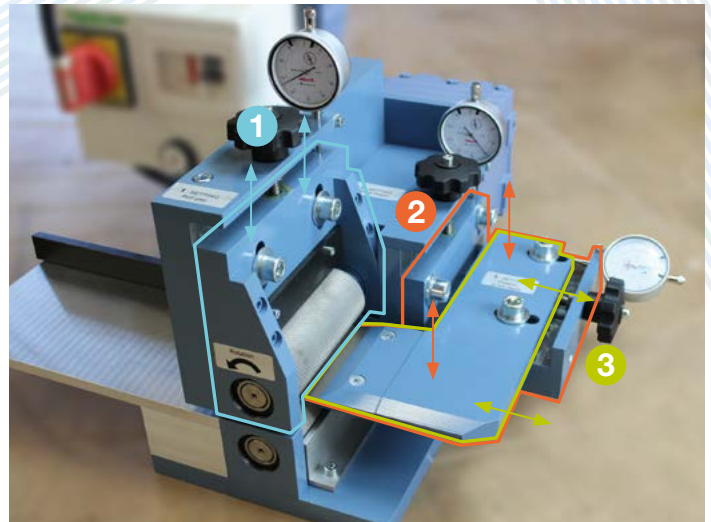
- Acier peint
- Motoréducteur SEW USOCOME - Puissance : 0,37 kW
- Alimentation : 230/400 V, 50 ou 60 Hz, triphasé ou monophasé
- Vitesse de travail : 5 m/min

Dimensions

- Longueur : 550 mm hors tout
- Largeur : 460 mm
- Hauteur : 320 mm hors tout
- Poids net : 65 kg
- Emballage en caisse bois pour le transport

Equipement électrique

- 1 contacteur marche/arrêt
- 1 arrêt d'urgence
- 1 bobine thermique de protection contre les surintensités



Réglage par comparateur au 1/100 mm



PB100 dédoubleuse

Machine manuelle pour découpe dents de scie PUN-600-M et PUN-1200-M

- Plateau ouvert pour coupe de toutes les largeurs de bandes
- Utilisation sans effort avec pression ajustable
- Pince-bande pour maintenir la bande en position
- Machine légère et robuste, facilement transportable

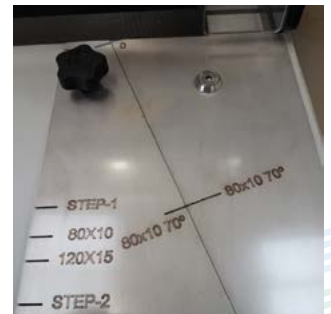


Machine automatique pour découpe dents de scie PUN-1500-A et PUN-2000-A

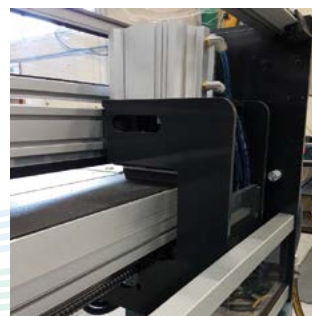
- Châssis ouvert pour pouvoir couper des bandes de grande largeur
- Trois types de coupe possible : dents de scie simples, dents de scie décalées et dents de scie en diagonale
- Réglage simple et rapide des paramètres de fonctionnement automatique
- Changement des têtes de coupe ultra rapide (seulement deux vis)
- Construction robuste et composants sélectionnés avec soin pour une fiabilité éprouvée



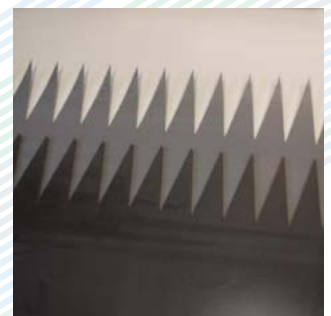
Machine



Réglage dents de scie diagonales



Changement de tête



Découpe dents de scie

Equipements

Machine Manuelle de découpe longitudinale DEC-2100-M

Le découpoir DEC-2100-M permet la découpe longitudinale de bandes transporteuses légères PU et PVC.

Pratique - Précis - Simple d'utilisation

Léger et compact, le DEC 2100-M est idéal pour une utilisation en atelier et peut également être transporté sur site facilement.

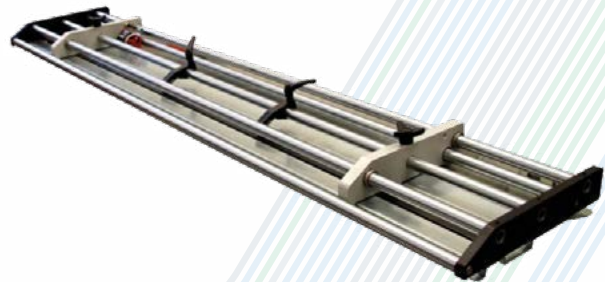
Livré avec

- 2 porte-lames
- 1 compteur pour mesurer les longueurs
- 2 joues réglables pour guider la bande

Son fonctionnement manuel, sans électricité, permet une utilisation polyvalente

Caractéristiques techniques

- Dimensions : 2230 x 475 x 162 mm (L x l x h)
- Poids : 76 kg
- Epaisseur de bande maxi : 6 mm
- Largeur de bande maxi : 2100 mm



Machine à souder les guides PC-600-1, PC-1300-2 et PC-1500-2

- Pose des guides sur bande sans fin, afin de faciliter l'opération de finition
- Entraînement de la bande par pression sur rouleau garni avec vitesse ajustable
- Pose du guide sur rouleau permettant de réduire les frottements
- Buse à air chaud spécifique pour le soudage des guides
- Mise en place du pistolet à air chaud Leister® et démarrage de l'entraînement de la bande dissociés afin de fiabiliser les départs de soudure
- Poulies équipées de roulements à billes, changement facile et rapide
- Têtes de soudage montées sur guidage linéaire, réglage simple et précis



Reveyron à votre service

Nos équipes expérimentées sont à votre écoute pour vous guider dans le choix d'une solution adéquate.

Du conseil technique à la gestion optimisée de votre demande en passant par l'étude d'un produit spécifique, nous mettons tout en œuvre pour satisfaire rapidement et durablement les attentes de vos clients.

Reveyron vous propose des solutions de transport compétitives et fiables.

Nous vous informons dès le devis du coût de transport à prévoir.

Envois en France & Union Européenne

La date indiquée sur votre confirmation de commande correspond à la date de mise à disposition pour son départ. Les dimensions et le poids précis de votre commande sont alors connus.

Plus de 90 % de vos commandes sont expédiées à la date indiquée sur votre confirmation de commande.

France :

- Express 24 h
- Messagerie : livraison 1 à 5 jours selon les destinations, délai non contractuel.

Union Européenne :

- Express : 24 h à 72 h.
- Messagerie : livraison 2 à 5 jours selon les destinations, délai non contractuel.
- Expédition avec date de réception garantie, à des prix compétitifs

Envois internationaux

Le délai d'acheminement et le prix du fret sont deux éléments déterminants dans le choix du moyen de transport : route, aérien ou maritime. Précisez-nous le degré d'urgence de votre commande, nous vous orienterons vers la meilleure option.

Nous travaillons avec des transitaires expérimentés dans la gestion des dossiers complexes, ainsi la réception chez vous de vos marchandises est garantie.

Le délai d'établissement des documents d'expédition peut être de quelques jours, en fonction des exigences douanières (EUR1, Certificat d'Origine, etc.). Vos commandes seront ensuite expédiées selon les départs de vols ou de bateaux disponibles.

Réserves sur vos livraisons

Nos produits sont bien emballés et protégés. Cependant si vous constatez le moindre dommage sur l'emballage **lors de la réception**, nous vous demandons d'émettre des **réserves immédiates et détaillées** par écrit sur le bordereau de livraison. Ceci afin de pouvoir prendre en charge votre réclamation auprès de notre prestataire.

www.reveyron.com

Vous trouverez sur les pages produits des informations sur nos bandes ainsi que des exemples d'applications pour celles-ci.

Nous vous invitons à télécharger librement et facilement les fiches techniques de nos bandes ainsi que les catalogues produits.



Le TPU : matériau du futur pour vos bandes transporteuses

Depuis quelques années, le **polyuréthane thermoplastique (TPU)** utilisé comme revêtement pour les bandes transporteuses a eu un impact important sur le marché du convoyage.

Cet élastomère présente un certain nombre de caractéristiques chimiques et physiques séduisantes. Alors que de nombreuses industries ont déjà découvert les avantages du TPU, son usage s'étend dorénavant à un nombre infini d'applications.

Certes, grâce à ses propriétés, le TPU garantit une sécurité maximale en matière d'hygiène en milieu alimentaire. Il remplace également d'autres matériaux comme les bandes caoutchouc dans des applications de plus en plus exigeantes. Mais c'est face au PVC que le TPU a pris un irréversible avantage.

Depuis des décennies, le PVC – matériau économique et fonctionnel – était généralement privilégié pour les revêtements de bandes transporteuses. Cependant, s'agissant d'un matériau très rigide, afin d'être utilisé dans la bande transporteuse, il doit obligatoirement être assoupli par l'incorporation de plastifiants. Ces additifs peuvent représenter jusqu'à 60 % de la composition du PVC. Or les plastifiants ne sont pas intrinsèquement liés au PVC, et se révèlent par là même instables. Ils migrent dans l'air, dans les aliments transportés et font l'objet de véritables préoccupations au niveau environnemental et sanitaire. De plus, des dioxines et autres substances très toxiques sont rejetées au cours du process de fabrication de ces produits, sans oublier leur incinération en fin de vie...

Les propriétés du TPU en font un produit particulièrement adapté aux applications les plus sensibles. Plus sûr pour notre santé et plus respectueux de notre environnement, le TPU est le matériau du futur.

Propriétés	TPU	PVC souple
Résistance au froid	Excellente	Médiocre
Résistance aux graisses animales et végétales	Excellente	Médiocre à correcte
Résistance aux huiles minérales	Excellente	Médiocre
Résistance à la coupe et à l'abrasion	Haute résistance	Médiocre, se dégrade dans le temps
Elasticité et résistance mécanique	Très bonne et stable dans le temps	Faible, devient cassant avec le temps
Résistance chimique	Bonne	Correcte
Résistance au lavage	Bonne	Correcte
Facilité de nettoyage	Excellente, surface lisse non poreuse	Possibilités de nettoyage limitées, surface poreuse tendant à se craqueler
Stabilité de la matière	Excellente	Durcissement et décoloration dans le temps
Qualité de la soudure	Excellente	Correcte

Impact sur la santé	TPU	PVC souple
Libération de substances toxiques	Parfaitement inerte	Migration très importante (globale et spécifique) de substances toxiques et cancérigènes
Plastifiants	Pas d'ajout de plastifiants	Contient plus de 50 % de plastifiants Phtalates et nouveaux plastifiants de substitution = perturbateurs endocriniens
Impact de ces produits sur l'environnement		
Lors de leur fabrication	Utilisation d'isocyanates = substance volatile, allergisante et irritante pour la peau	Génération de dioxines, furanes, acide hydrochlorique et polychlorure de vinyle en quantités toxiques et cancérigènes
Matière première	Composés liés de TPU (polyols et isocyanates) inertes et non toxiques	Contient des additifs et des plastifiants instables
Transformation et soudure	Faible impact	Emission importante de fumées irritantes
Gestion des déchets	Pas de danger pour l'environnement Biodégradable	Non biodégradable. L'incinération génère des substances toxiques et cancérigènes et d'autres polluants organiques permanents (POPs) Enfouissement : rejet de cadmium et plomb Risque élevé de contamination des sols et des nappes phréatiques

Reveyron et la conformité alimentaire

Les exigences toujours plus strictes de l'industrie agro-alimentaire en matière d'hygiène visent à protéger la santé des consommateurs.

Reveyron s'est engagé depuis de nombreuses années dans la gestion du risque alimentaire en proposant des produits sûrs et adaptés.

L'Union Européenne est le premier marché alimentaire mondial et le premier importateur/exportateur de denrées alimentaires.

Elle impose aux fabricants de produits destinés à être au contact d'aliments le respect de normes exigeantes.

Son cadre normatif pour la protection du consommateur est une référence au niveau mondial.

Règlement (EC) N° 1935/2004

Ce règlement présente les exigences générales de l'UE et les principes de conformité concernant **tous les Matériaux destinés à être au Contact de Denrées Alimentaires** (MCDA).

Les MCDA ne doivent pas céder aux denrées alimentaires des constituants en une quantité susceptible de présenter un danger pour la santé humaine ou d'entraîner une modification inacceptable de la composition des denrées ou une altération du caractère organoleptique de celles-ci.

Règlement (EU) N° 10/2011 sur les matériaux et objets plastiques

Ce règlement de l'UE spécifique aux plastiques a pour but d'éliminer tout risque de contamination des aliments par d'éventuelles substances dangereuses issues des matériaux plastiques en contact avec le produit transporté. Il inclut :

- La liste des **substances autorisées** par l'UE dans la fabrication des plastiques destinés à un contact alimentaire : monomères, substances de départ, additifs, etc.
- Les **Limites de Migration Spécifiques** (LMS) pour certaines des substances listées, ainsi qu'une Limite de Migration Globale (LMG) autorisée pour les matériaux plastiques en contact avec des denrées alimentaires.
- Le cadre exigé pour la **réalisation des tests de conformité** : simulants utilisés, durée des tests et conditions de température.
- L'établissement d'une **Déclaration de Conformité** (DdC). Elle doit être établie par chaque fabricant - en fonction de sa place dans la chaîne de fabrication - sous sa propre responsabilité et communiquée par écrit aux clients.

La conformité des matériaux et objets plastiques destinés au contact avec des aliments doit obligatoirement être validée par des essais de migration. Les substances utilisées dans la fabrication de ces matériaux sont soumises aux restrictions suivantes :

- **Limites de Migration Globale (LMG)** : il s'agit de la quantité cumulée de toutes les substances chimiques susceptibles de migrer des MDCA aux aliments. **Limite : 10mg/dm²**
- **Limites de Migration Spécifiques (LMS)** : il s'agit de la quantité d'une substance spécifique (listée par l'UE) pouvant migrer des MDCA aux aliments. Elles sont exprimées en mg de substance par kg de denrée alimentaire.

Les tests de migration sont réalisés grâce à des simulants. Les conditions de température et les temps de contact peuvent varier en fonction de l'aliment simulé.

Exemple de Limites de Migration Spécifique (LMS) des phtalates en mg/kg

	DHEP phtalate		DINP and DIDP phtalate		n-Octyl-n-decyl phtalate	
	Résultat	Limites	Résultat	Limites	Résultat	Limites
Bande PVC blanche testée par Reveyron	2.8	< 1.5	106	<9	4130	<5
Bandes TPU Reveyron Securev™	< 0.01	< 1.5	< 0.01	<9	< 0.01	<5

Toutes les bandes Reveyron à revêtement TPU sont conformes à un contact alimentaire. Les bandes PVC testées par Reveyron ont en revanche un usage restreint.

N'hésitez pas à contacter notre service commercial pour obtenir une Déclaration de Conformité incluant les résultats des tests de migration.



www.reveyron.com

247 route du Mas Rillier - Les Echets - 01700 Miribel - France
Standard : +33 (0)4 78 91 81 01 - France : +33 (0) 4 78 91 08 50 - International : +33 (0)4 78 91 08 51 - E-mail : info@reveyron.com

