

FABRICATION SPECIALE F-N-25-HC

BANDE TRANSPORTEUSE FEUTRE NOIR

COMPOSITION

| | |
|-----------|--|
| F | Feutre (avec armature textile enduite PVC) |
| N | Noir |
| 25 | Epaisseur 2,60 mm |
| HC | Haute conductivité |

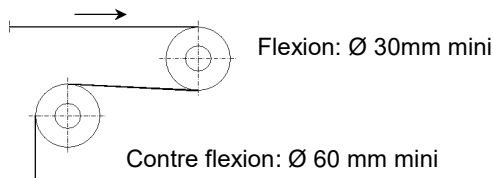
CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

| | |
|---|----------------------------|
| Revêtement: | finition Feutre |
| Epaisseur totale: | 2,60 mm |
| Poids au m²: | 1 400 g ± 10% |
| Coef. de frottement face inférieure/acier: | 0,20 ± 20% |
| Largeur maxi de fabrication: | 2 000 mm |
| Températures admissibles: | |
| * Produit en contact: | -20°C à +120°C |
| * Atmosphère ambiante: | 0°C à +60°C |
| Support: | Tôle de glissement |
| Résistance électrique: | < 1 x 10 ⁷ ohms |

DONNEES MECANIQUES

Tolérances: +20% -10%

| | |
|--|---------|
| Résistance à la rupture: | 95 N/mm |
| Force de traction après fatigue à allongement 1%: | 9 N/mm |
| Force de traction admissible maxi: | 9 N/mm |

Diamètres d'enroulement: (minimum acceptable à température 20°C)


NB: ces valeurs n'ont aucun rapport avec le Ø requis pour l'entraînement en rotation de la bande.

Ambiance: 0°C à +8°C: appliquer une valeur de +50%

JONCTION SANS FIN

| | |
|-----------------------------------|-------------------|
| Température plateau supérieur: | 90°C ± 10°C |
| Température plateau inférieur: | 90°C ± 10°C |
| Temps de maintien en température: | 2 mn ± 1 mn |
| Pression: | 2,0 bar ± 0,5 bar |
| Apport de matière: | oui |

Données indicatives variables suivant le matériel et le système de chauffe

Type de jonctionnement possible:

Biseau avec encollage :

Préparer un biseau de longueur 60mm à chaque extrémité de la bande.
Encoller les 2 biseaux avec de la colle PU bi-composants. Attendre 10 à 20 minutes que la colle sèche, puis réappliquer une nouvelle couche de colle. Attendre à nouveau entre 5 et 10 minutes que la colle sèche. Mettre la bande en presse selon les paramètres de jonction indiqués ci-dessus.

Agrafes: Sécuri-P3

Accessoires sur la bande:
Déconseillés

Les chiffres et les données peuvent évoluer. L'utilisateur du présent document doit s'enquérir de sa validité.
Reveyron SA ne peut être tenu pour responsable en cas de l'utilisation de données erronées.

REVEYRON S.A.S.

247, route du Mas Rillier, Les Echets - 01700 MIRIBEL - France

Tél.: +33 (0)4 78 91 81 01

Fax: +33 (0)4 78 91 05 09

www.reveyron.com

 E.mail: info@reveyron.fr