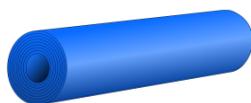


Tolérances de fabrication



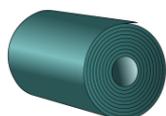
Bobine ou roulette à découper



Longueur	
De 25 à 50m	± 0,5m
De > 50 à 100m	± 1m
De > 100 à 200m	± 1,5m
Supérieure à 200m	± 2m

Largeur	
De 0 à 200mm	± 1mm
De 201 à 600mm	± 2mm
De 601 à 1000mm	± 4mm
De 1001 à 2000mm	± 6mm
De 2001 à 3000mm	± 7mm

Roulette sortie stock morceau tel quel



Longueur	
De 0 à 10m	± 0,5m
De > 10 à 25m	± 1m
De > 25 à 50m	± 2m
Supérieure à 50m	± 3m

Largeur	
De 0 à 200mm	± 1mm
De 201 à 600mm	± 2mm
De 601 à 1000mm	± 4mm
De 1001 à 2000mm	± 6mm
De 2001 à 3000mm	± 7mm

Bande lisse



Longueur	
De 0 à 1m	± 5mm
De > 1 à 3m	± 10mm
De > 3 à 7m	± 20mm
Supérieure à 7m	± 0,3%

Largeur	
De 0 à 200mm	± 1mm
De 201 à 600mm	± 2mm
De 601 à 1000mm	± 4mm
De 1001 à 2000mm	± 6mm
De 2001 à 3000mm	± 7mm

Bande accessoirisée

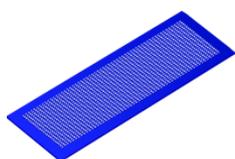


Longueur	largeur	
	≤ 0,5m	> 0,5m
De 0 à 1m	± 15mm	± 10mm
De > 1 à 3m	± 25mm	± 20mm
De > 3 à 7m	± 35mm	± 30mm
Supérieure à 7m	± 0,5%	± 0,5%

Largeur	Hors FPS		FPS	
De 0 à 200mm	± 1mm		+ 2	- 3mm
De 201 à 600mm	± 2mm		+ 2	- 5mm
De 601 à 1000mm	± 4mm		+ 2	- 6mm
De 1001 à 2000mm*	± 6mm		+ 2	- 8mm
De 2001 à 3000mm	± 7mm			-

*largeur maximale des bandes FPS : 1500mm

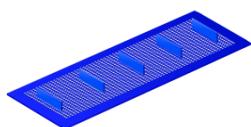
Bande à maille lisse



Longueur	
De 0 à 1m	± 10mm
De > 1 à 3m	± 20mm
De > 3 à 7m	± 30mm
Supérieure à 7m	± 0,5%

Largeur	
De 0 à 200mm	± 2mm
De 201 à 600mm	± 3mm
De 601 à 1000mm	± 6mm
De 1001 à 2000mm	± 8mm
De 2001 à 3000mm	± 10mm

Bande à maille accessoirisée



Longueur	
De 0 à 1m	± 10mm
De > 1 à 3m	± 20mm
De > 3 à 7m	± 40mm
Supérieure à 7m	± 0,6%

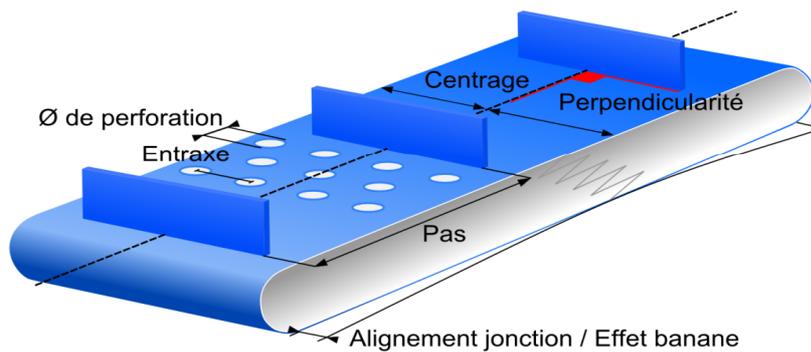
Largeur	
De 0 à 200mm	± 2mm
De 201 à 600mm	± 4mm
De 601 à 1000mm	± 8mm
De 1001 à 2000mm	± 12mm
De 2001 à 3000mm	± 14mm

Tolérances générales bandes

Epaisseur totale	± 0,1mm par pli
Poids	± 10%
Coef. de glissement sur sole acier	± 20%
Résistance à la rupture	-10% / +20%
Force de traction k1%	-10% / +20%
Force de traction maxi	-10% / +20%

Accessoires et accessoirisation

Pas	± 2mm non cumulable
Perpendicularité	2mm pour largeur ≤ 200mm 1% pour largeur > 200mm
Centrage	± 2mm
Entre-axe	± 2mm non cumulable
Longueur	± 2mm
Hauteur	± 10%
Alignement jonction / Effet banane	0,1% de la longueur
∅ des perforations (hors zone de jonction)	± 0,5mm pour ∅ ≤ 20mm ± 1mm pour ∅ > 20mm



Détermination de la course de réglage du système de tension de la bande

La course de réglage du système de tension doit être d'au moins 1,5% la longueur totale de la bande. Ainsi, pour une bande de 10m de développé, le système de tension devra avoir une course de réglage d'au moins 75mm.

Détermination de la longueur d'une bande

La longueur d'une bande doit être mesurée avec le système de tension sorti au 1/3. Pour passer la bande, il faudra rentrer les tendeurs entièrement. Il restera ensuite 2/3 de course de réglage pour tendre la bande.

